

SLT

SCHÉMAS DE LIAISON À LA TERRE

CONCEVOIR LES INSTALLATIONS INDUSTRIELLES SELON LES SCHÉMAS DE LIAISON À LA TERRE

MOYENS TECHNIQUES

Présentation Powerpoint
Plate-forme technique dédiée
Catalogues constructeurs



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Explications techniques
Etudes dirigées
30% Pratique / 70% Théorique



MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en continu par QCM
Délivrance d'une attestation de formation



PUBLIC VISÉ

Bureaux d'études, responsables
de services électriques et travaux neufs



PRÉREQUIS

Connaissances de base
en électricité industrielle



MODALITÉS

Durée : 1 jour (7 heures)
Lieu : MK School
Nombre de stagiaires : 2 à 6
Logistique : Accueil café et repas compris
Tarif : Nous consulter



PROGRAMME

GÉNÉRALITÉS

- ▶ Intérêt des SLT pour la sécurité des personnes
- ▶ Cadre normatif NF C 15-100 et UTE C 15-106
- ▶ Dénomination des SLT
- ▶ Principes généraux et impact sur la disponibilité des installations

RÉGIME TT

- ▶ Schémas de raccordement et mise en œuvre sur le terrain
- ▶ Conséquence d'un défaut et impact sur le choix des matériels

RÉGIMES TN-C / TN-S / IT

- ▶ Schémas de raccordement
- ▶ Mise en œuvre sur le terrain
- ▶ Focus sur l'éclatement du neutre et du PE et les transitions TN-C / TN-S
- ▶ Conséquence d'un défaut et impact sur le choix des matériels
- ▶ Choix des matériels (tension, pôles protégés)
- ▶ Limite d'emplois (section et environnement)
- ▶ Dimensionnement des conducteurs par application du guide UTE C 15-106 (Spo, Spen, Sht et conducteur neutre)
- ▶ Focus sur la mise à terre des cheminements et charpentes

CHOIX DES SLT

- ▶ Avantages/inconvénients de chaque SLT
- ▶ Mise en œuvre des variateurs
- ▶ Passage d'une installation de IT à TN