



# BBT

BASES DE DISTRIBUTION  
ÉLECTRIQUE INDUSTRIELLE

## CONNAÎTRE LES BASES DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE INDUSTRIELLE

### MOYENS TECHNIQUES

Présentation Powerpoint  
Plate-forme technique dédiée



### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Explications techniques  
Etudes dirigées  
Manipulations en plateforme  
50% Pratique / 50% Théorique



### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en continu par QCM  
Mise en pratique en plateforme



### PUBLIC VISÉ

Technicien de maintenance, nouvel  
embauché en bureau d'études électricité



### PRÉREQUIS

Connaître l'environnement  
d'une usine ou connaissance  
de base en grandeurs  
électriques.



### MODALITÉS

Durée : 1 à 3 jours (7 à 21 heures)  
Lieu : MK School  
Nombre de stagiaires : 2 à 6  
Logistique : Accueil café et repas compris  
Tarif : Nous consulter



Taux d'obtention 100 %

## PROGRAMME

### MODULE 1

#### LECTURE DE SCHEMAS

- ▶ Symbolique des schémas électriques
- ▶ Présentation des schémas de bases en électrotechnique
- ▶ Exercices sur les schémas du site

### MODULE 2

#### BASES DE LA DISTRIBUTION ELECTRIQUE

- ▶ Fonction des différents composants électrotechniques
- ▶ Sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs
- ▶ Caractéristiques principales et limites d'emploi
- ▶ Présentation du moteur asynchrone, couplages et lecture de plaques signalétiques
- ▶ Grandeurs et formules de base en régime triphasé (U, V, I, P, Q, S)
- ▶ Exposé des schémas de câblage des démarrages moteurs :
  - Direct
  - Inversion de sens
  - Etoile-triangle
  - Démarreurs
  - Variateurs de fréquence
  - Particularités de câblage et options
  - Contacteurs de bypass
  - Contacteurs de ligne
  - Filtres d'entrée et de sortie