

NEWSLETTER



OCTOBRE
N°27
2023

 Energies



Edito : L'Excellence, l'une de nos 4 grandes Valeurs RSE



Projet NH-FD6 CONSTELLIUM



Centres de réception Cristal Union



Tambour finisseur Tereos



Nouvel atelier de presses à pulpes



Revamping tour de tamisage



MK Energies Arras s'agrandit...



Green Valley Energie - NORSKE SKOG



10 ans de MK Energies

SOMMAIRE



 **Edito**

“ **L'EXCELLENCE, l'une de nos 4 grandes Valeurs RSE.** ”

C'est avec cet objectif quotidien du Cap vers l'Excellence, que nous faisons le pari de miser sur la formation de notre personnel : un vrai levier et pilier de notre stratégie RSE.

D'une part, au travers de l'apprentissage, notre plus beau pari : 15 jeunes sont actuellement sur les bancs de l'école et apprennent leur futur métier en alternance

chez MK Energies. Que ce soit sur nos chantiers, dans nos ateliers, au sein de nos bureaux d'études ou parmi les fonctions supports. Pour 2023, c'est 100% de réussites à leurs examens et 60% qui intègrent nos effectifs en CDI. Cela est sans aucun doute le résultat d'un parcours d'intégration structuré, d'un suivi régulier, de jeunes motivés et de nos tuteurs passionnés.

D'autre part, au travers de la mise en place d'un parcours pépinière de nos jeunes ingénieurs et cela en vue de les accompagner dans la vie active. Ce parcours d'intégration sur mesure est challengé par des bilans hebdomadaires, échelonnés sur les six premiers mois de leur entrée en vie active. À l'issue de ces six mois un rapport d'étonnement est publié car leur développement professionnel est notre priorité.

Enfin grâce à nos formations en interne, en effet ce n'est pas moins de 2 600 heures de formations que nous avons menées depuis le début de l'année 2023 ce qui représente 4 % de notre masse salariale. Et parce que nous croyons à la formation, au partage des compétences, des savoirs et des savoir-faire, notre école MK School, certifiée QUALIOP1, gage de Qualité, a vu le jour il y a 2 ans. En proposant 2 formations techniques spécifiques par collaborateur et par an, MK School permet de perfectionner leurs expertises et leurs performances opérationnelles, l'objectif étant d'apporter les meilleures réponses aux attentes de nos clients.

Avec la perspective d'aider nos collaborateurs, nos clients et nos partenaires à progresser dans leur carrière professionnelle, le GROUPE MANKA propose des formations toujours plus pertinentes répondant à tout type d'objectif professionnel, et crée un environnement de travail favorable à l'apprentissage continu.

Pauline FABBIAN
Directrice RSE
Groupe MANKA

CONSTELLIUM - Neufbrisach (68)

Le projet « NH-FD6 », de l'usine CONSTELLIUM à Neuf-Brisach fait partie des projets lauréats de France RELANCE.

La réalisation du projet NH-FD6 permettra au fabricant de tôles en aluminium « de répondre à la demande croissante de ses clients automobile concernant le recyclage de leurs chutes de production et l'approvisionnement en produits à fort contenu recyclé ». Le volume des chutes de l'usine pourra ainsi passer de 1kt actuellement à 45kt. Ce recyclage permettra aussi de réduire l'empreinte carbone de la chaîne de fabrication des véhicules. L'investissement total pour ce projet est d'environ 180 millions d'euros.

MK Energies a remporté l'appel d'offres de marché privé visant à réaliser l'équipement électrique du nouveau bâtiment process. Celui-ci est découpé en 1 zone chaude et 1 zone froide.

Chacune de ses zones est alimentée en 20 kV depuis le réseau électrique interne de l'usine. Il s'agit de fournir 2 tableaux HT NxPlusC,

5 Transformateurs secs de 2500 kVA et 5 TGBT OKKEN. L'ensemble des équipements seront communicants et une supervision est en cours développement par les équipes de MK GSS.

Le chantier a commencé le 11 septembre par la création de la liaison secours 20kV.

Philippe RENAULT, Khaled KHALFA et Nicolas LAMARTHÉE sont missionnés pour la réalisation de ce chantier, sous la direction de Julien DUHAMEL qui porte l'affaire. La mise en service est prévue pour le 1er trimestre 2024.

Jérôme LEGRIS
Directeur MK Contracting & Mobility
Division MK GSS



"Un été des plus chauds !"

Centres de réception Cristal Union

L'été 2023 aura été des plus intenses pour les équipes MK Energies Reims à l'ouvrage sur plusieurs chantiers majeurs en sucrerie pour le groupe Cristal Union, notamment avec les revampings de deux de ses centres de réception.

En effet, les sites de Cristal Union Pithiviers et de Corbeilles-en-Gâtinais (45) ont confié aux équipes de MK Energies Reims le basculement de leurs centres de réception à betteraves sur les systèmes ABB et Cristal Pesage. Le point d'orgue de ces réalisations ayant été l'adaptation, de par les installations existantes.

Le phasage de ces 2 projets similaires consistait à identifier l'ensemble des capteurs – actionneurs pour définir les encombrements disponibles pour les nouveaux équipements. Pour le site de Corbeilles, le groupe Cristal Union a construit une nouvelle salle électrique et modifié le TGBT, quant au site de Pithiviers, et à la demande du client, les nouveaux équipements ont été intégrés dans les salles existantes.

Les études et la fabrication des châssis ont été réalisés dans notre atelier de Reims.

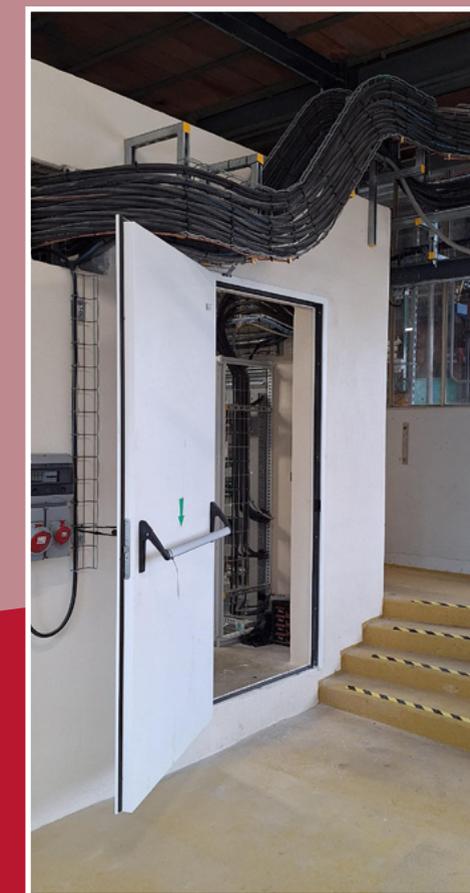


Sur le site de Corbeilles-en-Gâtinais, les réalisations auront porté sur les châssis ouverts pour le MCC, le système ABB 800XA/S800, l'automate de pesage (Wago) et le coffret E/S déporté.

Pour la sucrerie de Pithiviers, une platine métallique a été conçue sur mesure et pré-équipée pour le MCC, le système ABB 800XA/S800.

La mise en service de ces installations fut réalisée à l'unisson par les équipes travaux du client et de MK Energies. Nous remercions le groupe Cristal Union pour leur confiance et fidélité renouvelées envers les équipes MK Energies.

Nicolas BOURGOIN
Directeur
MK Energies Reims





Tambour finisseur - Tereos Origny (02)

Après avoir réalisé avec succès le revamping de l'automatisme de l'atelier "Sucre Liquide" lors du dernier hiver, Tereos Origny-Sainte-Benoîte s'en est remis cet été auprès des équipes MK Energies pour procéder à l'intégration du tambour laveur finisseur.

Le tambour finisseur est constitué d'un tambour rotatif dont la première section pleine répartit les betteraves entrantes. La seconde section dite de "lavage", dans laquelle sont positionnées des buses de lavage pour nettoyer les betteraves en profondeur, dispose d'une capacité de 21 000T/j.

"Un projet réalisé en toute sécurité !"

En collaboration avec les équipes du site de Tereos Origny-Sainte-Benoîte, les équipes MK Energies Saint-Quentin ont réalisé :

- La modification des châssis MCC pour les nouveaux départs moteurs ;
- L'intégration de 2 variateurs ABB 315kW pour les pompes eaux tamisées vers le tambour ;
- L'extension d'un rack API et modification des E/S de l'automate ;
- La réalisation d'un coffret instrumentation en local.

Malgré une forte coactivité, ce projet a pu être réalisé en toute sécurité tout en respectant le planning.

Nous remercions les équipes Tereos pour leur confiance renouvelée et félicitons nos équipes pour la réalisation de ce beau projet, mené de front par Philippe LEGRAND en sa qualité de Conducteur de Travaux.

Thomas FOSSE
Responsable d'Affaires
MK Energies Saint-Quentin



Nouvel atelier de presses à pulpes - Cristal Union Fontaine-Le-Dun (76)



Belle performance des équipes de MK Energies Arras sur le chantier du nouvel atelier des presses à pulpes de la sucrerie de Fontaine-le-Dun (76), Groupe Cristal Union.

En effet dans un délai assez court de par certaines contraintes de livraison des équipements, les équipes MK Energies Arras se sont activées durant tout l'été pour relever ce nouveau challenge aux côtés des équipes de la Sucrerie de Fontaine-le-Dun.

Engagements tenus puisque ce nouvel atelier était fin prêt à l'heure pour le démarrage de la nouvelle campagne !

Thomas CHEVALIER,
Responsable d'Affaires
& Mickael LIÉGEOIS,
Chef de Chantier
MK Energies Arras

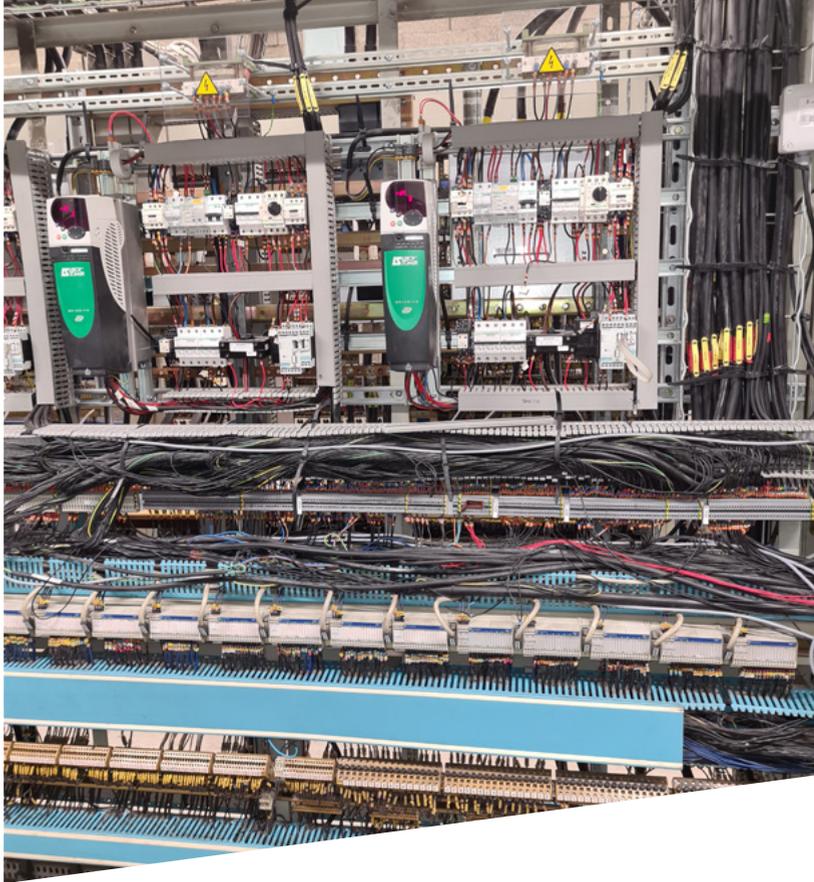


Revamping tour de tamisage - Bazancourt (51)

Cristal Union Bazancourt (51) a dernièrement confié aux équipes MK Energies le revamping de l'installation de la tour de tamisage mise en place sur leur système 800XA d'ABB.

Cette intervention consistait au basculement de 1300 entrées/sorties réparties sur 20 coffrets S800 dans les différents niveaux de cette tour de tamisage.

" Une intervention en un temps réduit !"



L'ensemble de ces réalisations ont été effectuées en un temps record, en effet l'ensemble des basculements et essais ont dû être accomplis en l'espace de 2 semaines, début août, ce qui a nécessité l'intervention d'une vingtaine de personnes tels que : électriciens, industriels et techniciens d'essais.

Une bonne préparation et une application minutieuse ainsi qu'une excellente coordination avec les équipes Cristal Union auront été le succès de cette réalisation.

Jean-Marie BRUNET
Responsable d'Affaires & Sébastien DELAHAYE
Conducteur de Travaux
MK Energies Reims

MK Energies Arras s'agrandit...

Notre agence centrale MK Energies Arras fait peau neuve avec des nouveaux bureaux, des nouveaux espaces, un nouvel atelier où il fera désormais bon vivre pour mieux entreprendre ! Après être devenus propriétaires de nos locaux de Saint-Laurent-Blangy au début de l'année 2022, un relooking à notre image s'imposait.

"L'agence centrale MK Energies Arras fait peau neuve !"

Aussi après mûres réflexions et concertations avec les équipes arrageoises, les travaux de rénovation et d'extension ont été lancés en mars 2023, étendus sur une durée de 4 mois, et menés d'une main de chef par Michel VERET et son assistante Mélanie. Nous attendons avec impatience l'inauguration en grandes pompes de notre belle agence, afin de mieux mesurer cette performance et apprécier le résultat final !



Green Valley Energie - NORSKE SKOG

Afin de renforcer sa compétitivité économique et environnementale, NORSKE SKOG à Golbey s'est associée à Véolia et Pearl Infrastructure Capital pour construire l'unité de Cogénération la plus grande du type en France : 200 GWh d'électricité propre pour alimenter 13 000 foyers et 700 GWh de chaleur pour ses propres besoins.

Cette cogénération sera alimentée par valorisation du bois de recyclage et par les déchets générés par le process de cet industriel.

La manutention des matières premières qui alimentera la chaudière est confiée à SERA. Cet acteur est reconnu pour son expertise

dans la transformation du bois et sa manutention particulièrement lorsque la taille nécessite des équipements sur mesure.

Forte de ses expériences dans les industries à process, rassurante dans la gestion de ses projets, MK Energies

"Unité de cogénération, la plus grande du type en France"

a gagné la confiance de SERA pour se voir attribuer l'automatisation de ce projet.

Trois mégawatts pour 110 moteurs et plus de 2000 acquisitions de données ont été développées par notre bureau d'études pour en établir les schémas,

les plans d'exécution et l'automatisme.

Ce sont près de 15 000 variables exploitables générées par notre ingénieur process.

Notre atelier de Saint-Dizier a également pu faire valoir son professionnalisme, tant

dans son organisation que dans sa maîtrise du métier de tableautier. Le challenge a été honoré.

En un temps record, les équipes de câbleurs ont produit les 3 MCCs et 5 baies process cumulant un linéaire d'armoires de près de 30 m.

La mise en service approche à grand pas et c'est notre équipe travaux qui est à l'ouvrage sur ce chantier afin que ces armoires issues de nos ateliers soient raccordées aux 2000 acquisitions de données et aux 110 moteurs. Ce projet de manutention de biomasse aura nécessité pas moins de 35 km de câbles et 2 km de chemin de câbles.

Nous remercions SERA pour sa confiance. Très complet techniquement ce type de projet enthousiasme nos équipes et met en exergue organisation, expertises et qualités d'exécution.

Angel COLLADO
Directeur

10 ans de MK Energies !



Le vendredi 16 juin 2023 restera à jamais dans la mémoire de toute la grande famille MK Energies ! En effet, à l'occasion de son dixième anniversaire, MK Energies a rassemblé dès le matin pas moins de 250 clients et partenaires pour inaugurer son nouveau siège social, #leSextant, situé à SAINT-LÉONARD au 2 rue de La Croix Chaudron. Une belle opportunité qui a permis de présenter au travers de plusieurs ateliers, ses métiers, ses savoir-faire et ses expertises dans les domaines de l'énergie.

Le deuxième temps fort de cette journée a rassemblé le soir venu, toujours au #Sextant, l'ensemble de tous les collaborateurs ainsi que leurs familles « en fête » jusqu'au bout de la nuit. L'occasion pour chacun d'entre nous de se remémorer ces dix belles années d'enthousiasme, d'engagements et de partages dans la construction de MK Energies !

Cet anniversaire aura surtout permis de mesurer le chemin parcouru, mais aussi d'y associer chacun des acteurs, des collaborateurs, des clients, des partenaires et tous ceux qui nous ont accompagné dans ce projet et qui font ce qu'est devenu aujourd'hui MK Energies !

SIÈGE SOCIAL

MK Energies
Le Sextant
02 rue de la Croix Chaudron
CS30001
F-51500 Saint-Léonard

 03 52 62 04 00

