



BBT

BASES DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE INDUSTRIELLE

CONNAÎTRE LES BASES DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE INDUSTRIELLE

MOYENS TECHNIQUES

Présentation Powerpoint
Plate-forme technique dédiée



MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Explications techniques
Etudes dirigées
Manipulations en plateforme
50% Pratique / 50% Théorique



MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en continu par QCM
Mise en pratique en plateforme



PUBLIC VISÉ

Technicien de maintenance, nouvel
embauché en bureau d'études électricité



PRÉREQUIS

Connaître l'environnement
d'une usine ou connaissance
de base en grandeurs
électriques.



MODALITÉS

Durée : 1 à 3 jours (7 à 21 heures)
Lieu : MK School
Nombre de stagiaires : 2 à 6
Logistique : Accueil café et repas compris
Tarif : Nous consulter



Taux d'obtention 100 %

PROGRAMME

MODULE 1

LECTURE DE SCHEMAS

- ▶ Symbolique des schémas électriques
- ▶ Présentation des schémas de bases en électrotechnique
- ▶ Exercices sur les schémas du site

MODULE 2

BASES DE LA DISTRIBUTION ELECTRIQUE

- ▶ Fonction des différents composants électrotechniques
- ▶ Sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs
- ▶ Caractéristiques principales et limites d'emploi
- ▶ Présentation du moteur asynchrone, couplages et lecture de plaques signalétiques
- ▶ Grandeurs et formules de base en régime triphasé (U, V, I, P, Q, S)
- ▶ Exposé des schémas de câblage des démarrages moteurs :
 - Direct
 - Inversion de sens
 - Etoile-triangle
 - Démarreurs
 - Variateurs de fréquence
 - Particularités de câblage et options
 - Contacteurs de bypass
 - Contacteurs de ligne
 - Filtres d'entrée et de sortie