

# SLT

## SCHÉMAS DE LIAISON À LA TERRE

### CONCEVOIR LES INSTALLATIONS INDUSTRIELLES SELON LES SCHÉMAS DE LIAISON À LA TERRE



#### MOYENS TECHNIQUES

Présentation Powerpoint  
Plate-forme technique dédiée  
Catalogues constructeurs



#### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Explications techniques  
Etudes dirigées  
30% Pratique / 70% Théorique



#### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en continu par QCM  
Délivrance d'une attestation de formation



#### PUBLIC VISÉ

Bureaux d'études, responsables  
de services électriques et travaux neufs



#### PRÉREQUIS

Connaissances de base  
en électricité industrielle



#### MODALITÉS

Durée : 1 jour (7 heures)  
Lieu : MK School  
Nombre de stagiaires : 2 à 6  
Logistique : Accueil café et repas compris  
Tarif : Nous consulter



Taux d'obtention 100 %

## PROGRAMME

### GÉNÉRALITÉS

- ▶ Intérêt des SLT pour la sécurité des personnes
- ▶ Cadre normatif NF C 15-100 et UTE C 15-106
- ▶ Dénomination des SLT
- ▶ Principes généraux et impact sur la disponibilité des installations

### RÉGIME TT

- ▶ Schémas de raccordement et mise en œuvre sur le terrain
- ▶ Conséquence d'un défaut et impact sur le choix des matériels

### RÉGIMES TN-C / TN-S / IT

- ▶ Schémas de raccordement
- ▶ Mise en œuvre sur le terrain
- ▶ Focus sur l'éclatement du neutre et du PE et les transitions TN-C / TN-S
- ▶ Conséquence d'un défaut et impact sur le choix des matériels
- ▶ Choix des matériels (tension, pôles protégés)
- ▶ Limite d'emplois (section et environnement)
- ▶ Dimensionnement des conducteurs par application du guide UTE C 15-106 (Spo, Spen, Sht et conducteur neutre)
- ▶ Focus sur la mise à terre des cheminements et charpentes

### CHOIX DES SLT

- ▶ Avantages/inconvénients de chaque SLT
- ▶ Mise en œuvre des variateurs
- ▶ Passage d'une installation de IT à TN