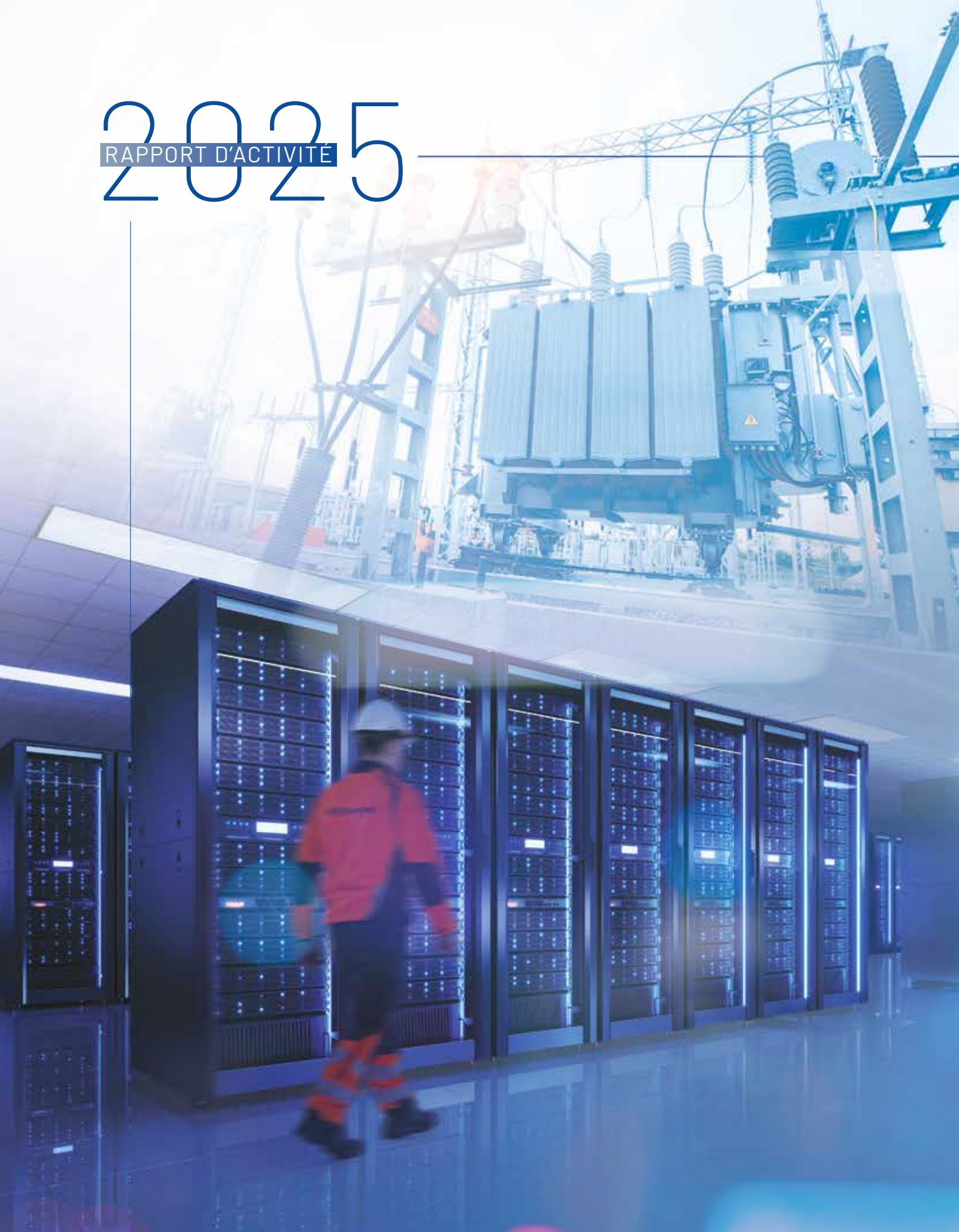


2025

RAPPORT D'ACTIVITÉ



Concepteur et intégrateur de solutions globales dans les métiers de l'énergie



Qui sommes-nous ? Notre vocation ?

L'ambition du Groupe MANKA est d'intervenir au service de ses clients pour intégrer leurs procédés industriels, en équipant et en optimisant leurs infrastructures d'énergies et de communication dans tous les domaines technologiques.

excellence

entreprendre

Nos métiers, nos expertises

Électrotechnique, HTA-HTB, HT-BT, Production, Transformation, Distribution, Contrôle-Commande, Instrumentation, Automatismes, Supervision, Informatique et Réseaux de Communication Industriels, Robotique, Cyber-Sécurité, Industrie 4.0, Maintenance, Formations.



Nos segments de marchés “Essentiellement axés sur les domaines industriels,,

Agroalimentaire, Agro-industries, Biocarburants, Chimie, Cimenteries, Distilleries, Énergies, Environnement, Fonderies, Infrastructures, Matériaux, Grands Projets, Papeteries, Raffineries, Sidérurgie, Sucreries, Verreries, Gigafactories, Data Centers, Laboratoires Pharmaceutiques.



Sommaire

PRÉSENTATION DU GROUPE 2

Mot de la direction 5

Présentation du Conseil d'Administration
et du Comex 6

SYNTHÈSE DES COMPTES 8

RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DU GROUPE

Capital Humain 10

QSE 11

Entreprendre 12

Excellence 14

Protection 16

Confiance 18

PERFORMANCE OPÉRATIONNELLE

MK Arras 20

MK Charleville 22

MK Dieppe 24

MK Dunkerque 26

MK Reims 28

MK Saint-Dizier 30

MK Saint-Quentin 32

MK Valenciennes 34

MK Major Projects 36

MK School 38



MOT DE LA DIRECTION GÉNÉRALE

L'exercice 2025 confirme pleinement la solidité et la pertinence du modèle de notre groupe.

Avec un chiffre d'affaires de 42,2 M€ et un EBITDA de 7,5 %, notre performance témoigne de la robustesse de nos fondamentaux et de la justesse des orientations stratégiques engagées ces dernières années.

Nos marchés demeurent structurellement porteurs, soutenus par des dynamiques de fond telles que la **transition énergétique, la décarbonation de l'industrie, la transformation digitale et le développement de solutions de mobilité durable**. Dans cet environnement en mutation, le Groupe MANKA a su tirer parti de ces opportunités tout en maintenant un haut niveau d'exigence opérationnelle et financière.

Cette dynamique se reflète également dans la solidité de notre carnet de commandes, qui reste à un niveau soutenu et nous offre une visibilité satisfaisante pour aborder l'exercice 2026 avec confiance, malgré un contexte économique et géopolitique qui demeure incertain.

Par ailleurs, notre **développement à l'international** se poursuit avec succès. Ces activités représentent désormais **plus de 10 % de notre chiffre d'affaires**, en parfaite cohérence avec notre ambition de croissance et de diversification géographique.

L'année 2025 illustre une nouvelle fois la résilience de notre Business Model, fondé sur une articulation équilibrée entre des offres locales, ancrées au plus près des territoires, et des offres globales, au service des grands projets de transformation et de transition. Cette complémentarité constitue un levier clé de création de valeur durable pour l'ensemble de nos parties prenantes.

Fort de ces résultats, le Groupe MANKA aborde l'avenir avec détermination, en poursuivant sa trajectoire de croissance responsable et en consolidant sa position d'acteur engagé au cœur des grandes transformations économiques et environnementales.

Jack & Johan MANKA

Instances de Gouvernance du Groupe MANKA

Conseil d'Administration



**Jack
MANKA**

Président



**Johan
MANKA**

Administrateur -
Directeur Général



**Michel
ALLEMAND**

Administrateur
Indépendant



**Nicolas
BOURGOIN**

Administrateur
représentant les
Managers Associés



**Jérôme
DUPREZ**

Administrateur
Indépendant



**Jean-François
JAVOY**

Administrateur
Indépendant



**July
MANKA**

Administrateur -
Secrétaire du Conseil



**Pierre
MANKA**

Administrateur

Commissaires aux Comptes
ACE Entreprises

COMEX

Comité Exécutif



**Jack
MANKA**

Président



**Johan
MANKA**

Directeur Général



**Stéphane
DREHER**

Directeur Général
Adjoint



**Pauline
FABBIAN**

Directrice de la
Responsabilité
Sociétale des
Entreprises (RSE)



**Amélie
MOUTON**

Directrice
Administrative
& Financière



**July
MANKA**

Secrétaire Générale

CODIR

Comité de Direction



**Jack
MANKA**

Président



**Johan
MANKA**

Directeur Général



**Stéphane
DREHER**

Directeur Général
Adjoint



**Pauline
FABBIAN**

Directrice de la
Responsabilité
Sociétale des
Entreprises (RSE)



**Amélie
MOUTON**

Directrice
Administrative
& Financière



**July
MANKA**

Secrétaire Générale



**Nicolas
BOURGOIN**

Directeur
Région Grand-Est -
Val-de-Loire



**Thomas
CHEVALIER**

Directeur
Région Nord-Pas-
de-Calais



**Christophe
GELLI**

Directeur
Région Picardie -
Normandie



**Pierre
MANKA**

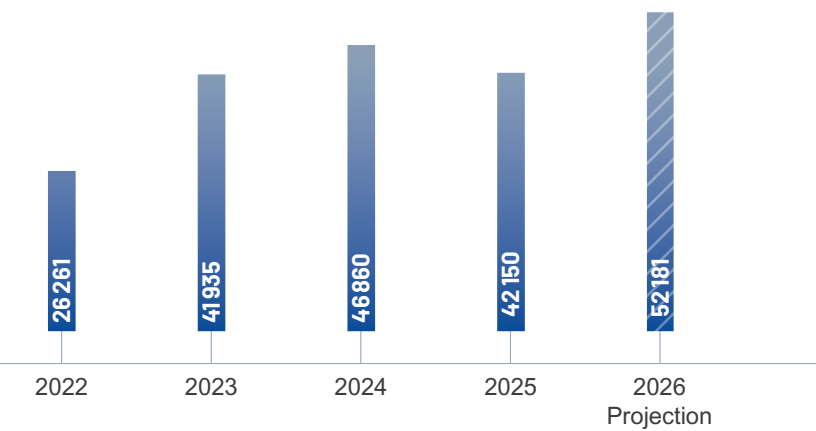
Directeur
Chargé de Missions

L'année 2025 est marquée par une baisse du chiffre d'affaires passant de 46,9 M€ à 42,2 M€. Cependant **MK Energies** a su maîtriser ses coûts et faire progresser sa rentabilité avec un **EBITDA qui progresse de 6,7% à 7,5%**.

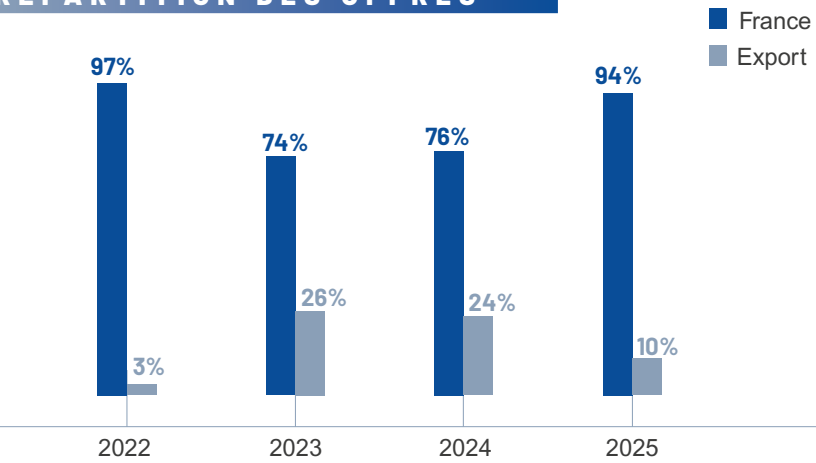
MK Energies a par là même su démontrer un potentiel de rentabilité opérationnelle.

Amélie MOUTON
Directrice Administrative et Financière
Groupe MANKA

CHIFFRE D'AFFAIRES NET (EN K€)

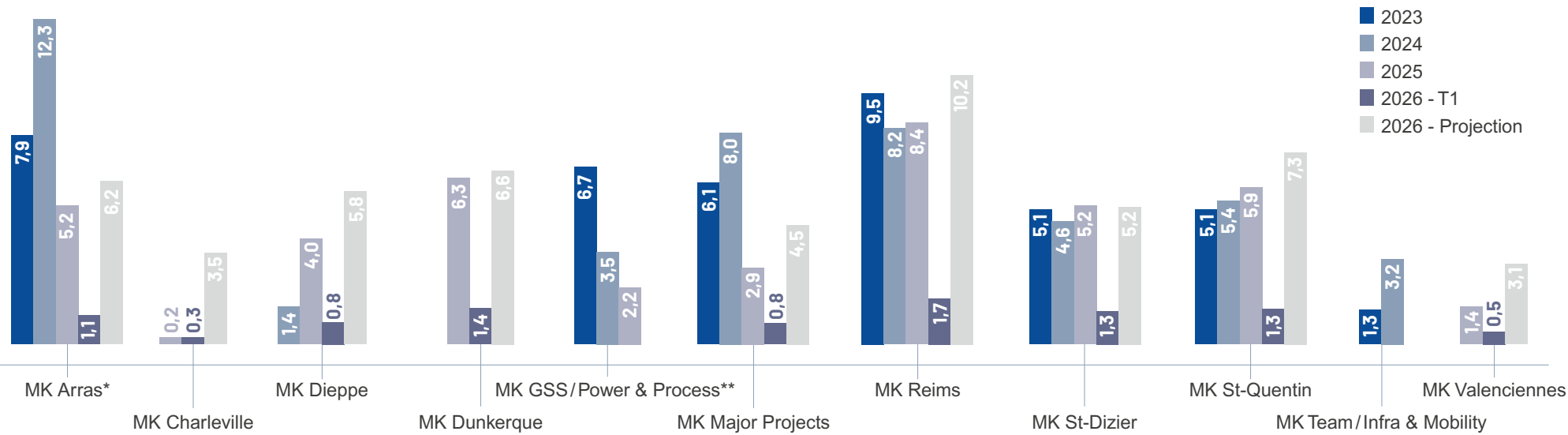


RÉPARTITION DES OFFRES



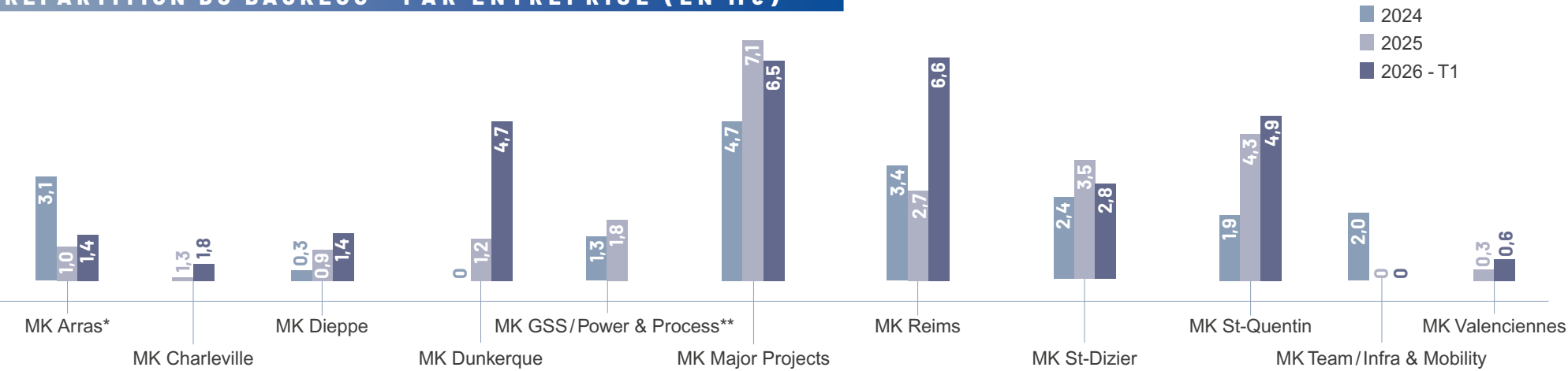
2025 Chiffre d'Affaires **42,2 M€**
EBITDA **7,5%**

RÉPARTITION DU CHIFFRE D'AFFAIRES PAR ENTREPRISE (EN M€)



	2023	2024	2025	2026 - T1	2026 projection
Offres locales	27,6	31,9	36,7	8,4	47,7
Offres Globales	14,1	14,7	5,1	0,8	4,5
Offres locales	66%	68%	88%	91%	91%
Offres Globales	34%	32%	12%	9%	9%

RÉPARTITION DU BACKLOG PAR ENTREPRISE (EN M€)



RÉPARTITION (EN K€)

En K€	2022	2023	2024	2025
Chiffre d'affaires	26 261	41 935	46 860	42 150
Résultat d'exploitation	1 061	2 888	3 342	3 163
Résultat courant	1 047	2 908	3 452	3 229
Résultat net	579	1 751	2 113	1 988
Capacité d'autofinancement	844	2 398	2 354	2 533
Investissement	246	562	928	507

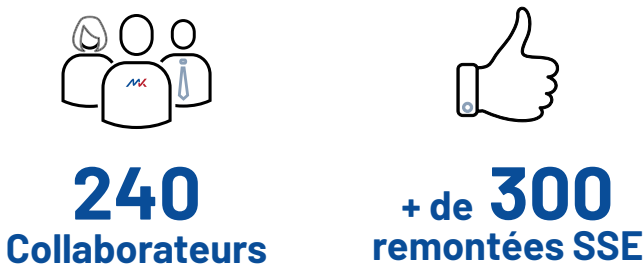
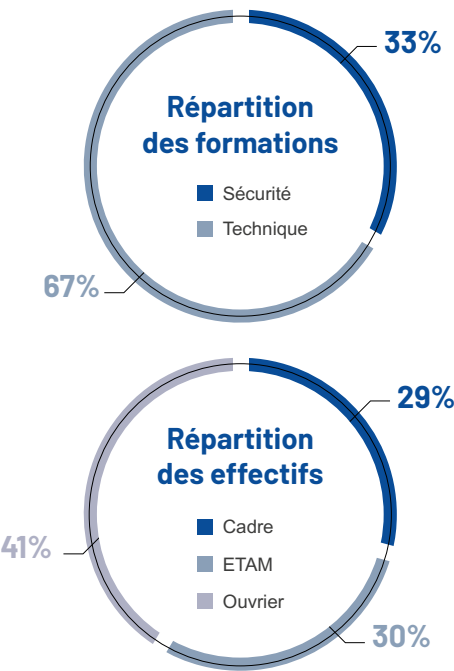
* En 2024, les résultats générés par MK Dunkerque et MK Valenciennes ont été portés par MK Arras.
** En 2026, MK GSS et MK Power & Process ont fusionné et ont été intégrés dans MK Reims.

L'année 2025 marque une **dynamique forte** en matière de Capital Humain, avec l'intégration de **81 nouveaux talents**. Elle a également été jalonnée par l'obtention de la **certification CEFRI**, venant renforcer notre niveau d'expertise et notre positionnement.

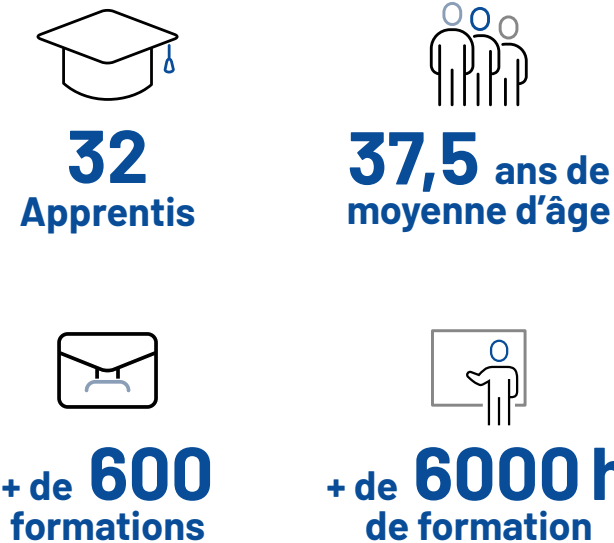
Pauline FABBIAN
Directrice de la Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE)
Groupe MANKA

CAPITAL HUMAIN

Richesses humaines



Pour aller plus loin



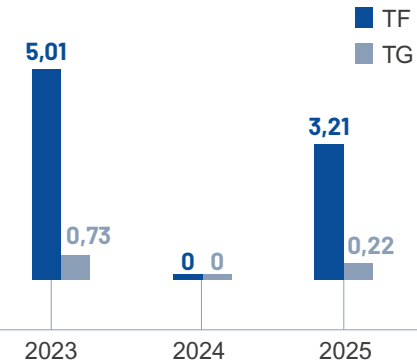
O S E

Sécurité, Santé & Environnement

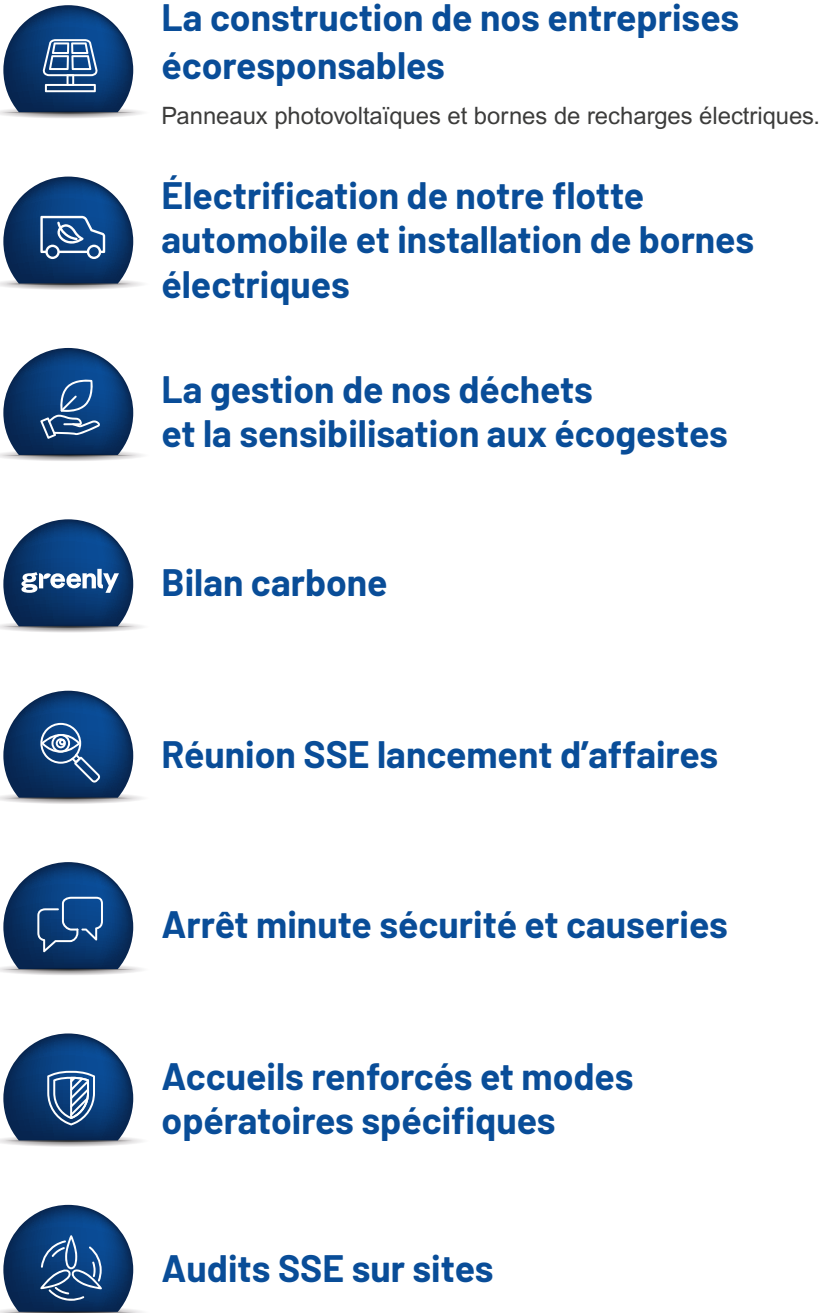
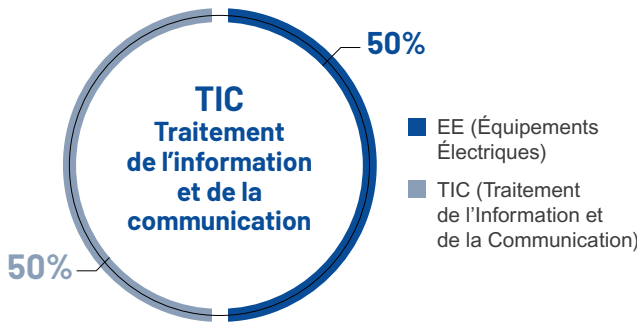
+ de 200 audits sécurité sur nos chantiers

+ de 400 causeries et échanges sécurité avec les équipes

Évolution Taux TF -TG



Les piliers RSE



ENTREPRENDRE

Nous entreprenons avec courage, professionnalisme, rigueur et exigence, mais aussi avec serviabilité, optimisme, proximité et curiosité.



COURAGE



SÉRIEUX



RIGUEUR



EXIGENCE



SERVIABILITÉ



OPTIMISME

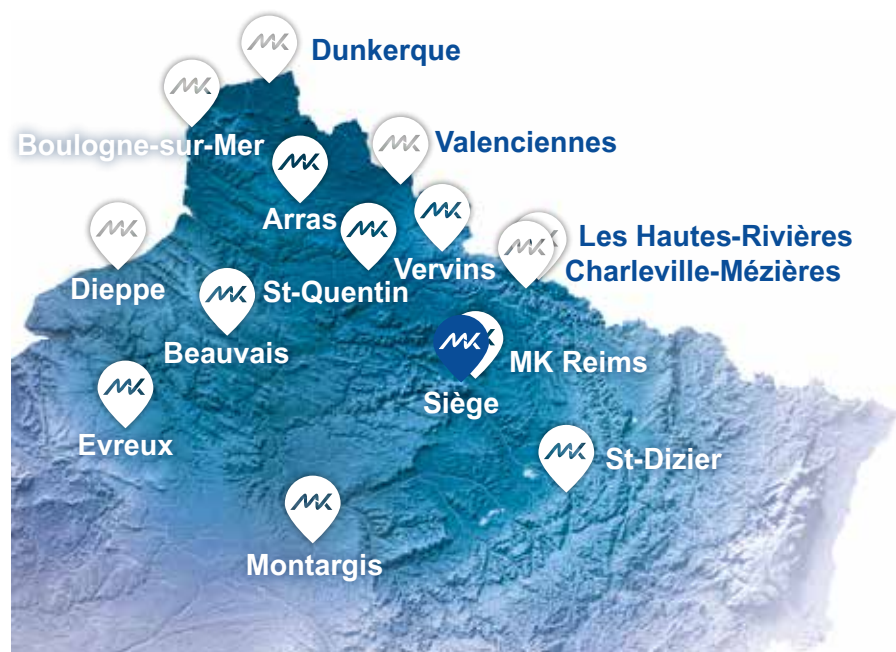


PROXIMITÉ



CURIOSITÉ

1. Par l'accompagnement de nos nouvelles entités



2. Par la poursuite de notre déploiement

MK Energies regroupe un ensemble d'entités opérationnelles à taille humaine, autonomes et responsables, localisées sur toute la moitié nord de la métropole, dont les atouts communs sont l'agilité, la réactivité, l'esprit d'équipe au service de nos clients avec comme seul objectif de partager leurs réussites.

Notre stratégie reste la même depuis le début de notre histoire, avec d'un côté nos offres locales, toujours plus

proches de nos clients et de l'autre, nos offres globales avec toujours plus d'expertises. La conjugaison de ces deux approches nous permet de poursuivre notre développement tout en progressant dans la chaîne de valeur.

Et c'est bien dans cette stratégie que **MK Energies** s'est implanté en 2025 sur **Beauvais, Charleville-Mézières, Evreux et Montargis.**

3. Par notre présence dans les Écoles / Salons / UIMM



PARTENARIAT
MK Energies
ET
ESME SUDRIA

EiSINe
École d'ingénieurs
en Sciences Industrielles
et Numérique

icam



20 ÉVÈNEMENTS - 5 GRANDS PARTENARIATS : ESME, EISINE, ICAM, LYPSO, UIMM

Présentations de nos métiers aux plus jeunes

UIMM de Reims - UIMM de Saint-Dizier - Lycée d'Arras - Eisine - MEDEF - Collège Joliot Curie
Village des Recruteurs - Audit CESI - TP Esme Sudria au Sextant - Université de Lille - Partenariat avec ESME Sudria

4. Par l'amélioration de notre marque employeur



+ DE 40 000 VUES

+ DE 6 000 ABONNÉS

+ DE 10 000 VISITEURS

Les comptes à suivre sur LinkedIn :



MK Energies



Groupe
MANKA



MK School



ManeKma

5. Par notre inscription en tant qu'employeur éthique

SOLIDARITÉ, GÉNÉROSITÉ

Impliquer, motiver et réunir nos collaborateurs autour de projets qui ont du sens, utile et éthique.



Remise de boîtes solidaires
au Secours Populaire

Dons à des associations
environnementales



Octobre Rose

Participation à la course Bazan'court
en Rose organisée par Cristal Union.



Novembre Bleu

Lutte contre le cancer de la prostate.

EXCELLENCE

Nos principales richesses sont les femmes et les hommes, aussi nous recherchons, nous intégrons, nous formons et nous fidélisons nos nouveaux talents, pour enrichir et capitaliser nos savoir-faire et nos expertises. Nous plaçons le client au cœur de notre préoccupation en proposant les meilleurs services avec plus d'innovations.



FORMATION



EXCELLENCE



FIDÉLISATION



ÉTHIQUE



RESPECT

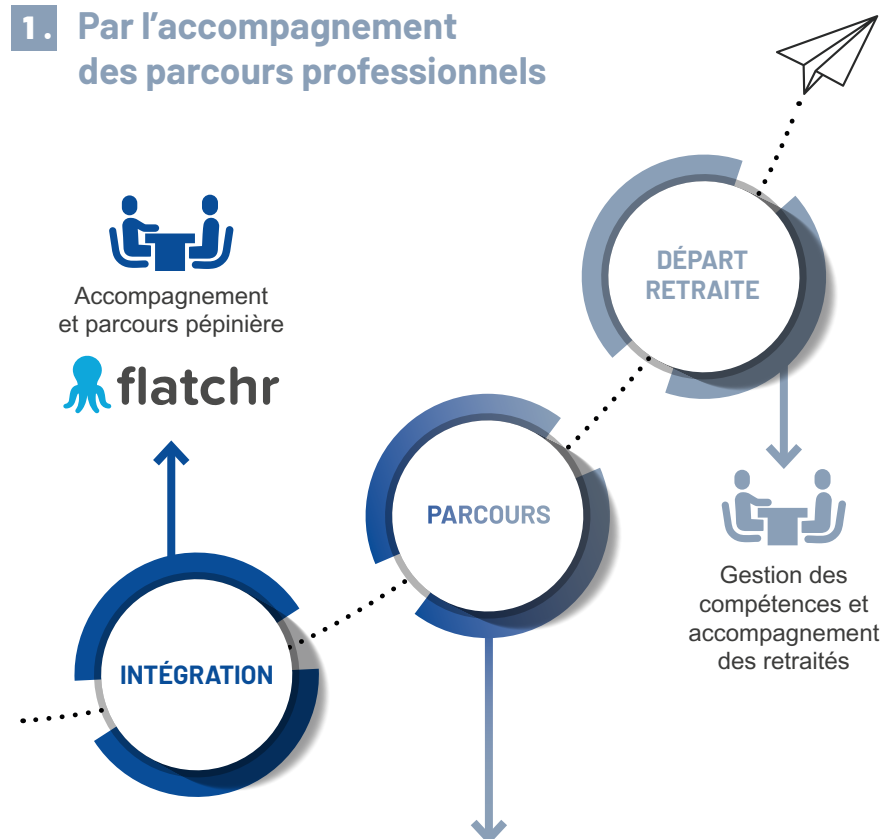


GESTION DES
COMPÉTENCES



COOPÉRATION

1. Par l'accompagnement des parcours professionnels



flatchr

Postes à pourvoir en interne, campagnes d'entretiens professionnels et parcours d'intégration préparés sur notre outil « Poplee Entretiens ».

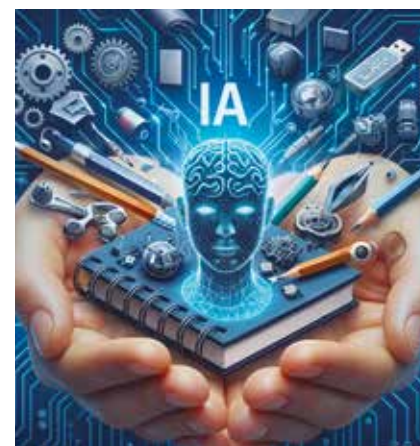
cristallin
Business Intelligence Project

Nous favorisons l'évolution des carrières en publiant nos offres de postes à pourvoir grâce à notre logiciel interne BIP (Business Intelligence Project).

MK School

Par la création de notre école interne pour faire grandir nos collaborateurs.

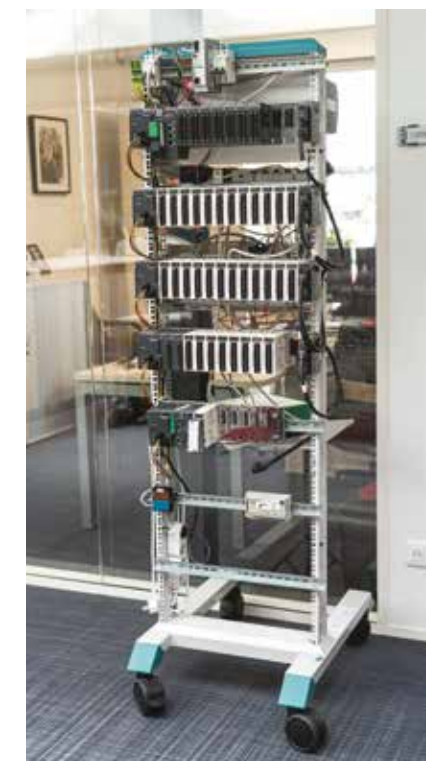
2. Par l'introduction de l'IA dans nos métiers



- ☒ Ateliers Séminaire IA
- ☒ Installation de licence Copilot pour nos cadres
- ☒ Brainstorming IA métiers

3. Par le déploiement de MK School

- ☒ Nouveau catalogue de formations avec de nouveaux modules techniques, de gestion, de management et de sécurité
- ☒ Partenariats d'insertion professionnelle



PROTECTION

La sécurité est dans notre ADN, nous sommes attentifs à la santé de nos collaborateurs. Nous impliquons, motivons et challengeons chaque collaborateur sur l'axe de la sécurité.

De même nous mettons nos équipes en situation de donner le meilleur.

Nous sommes soucieux de notre environnement en maîtrisant et réduisant autant que possible nos consommations de ressources fossiles.



SANTÉ



HABILITATION



IMPLICATION



SÉCURITÉ



ENVIRONNEMENT



BIEN-ÊTRE

1. Par l'organisation de notre MK Safety WEEK

Durant cette semaine dédiée à la RSE, nos collaborateurs ont eu l'occasion d'être sensibilisés à différentes thématiques essentielles, lesquelles sont : la sécurité routière, les formations sur les premiers secours, le don du sang, et autres sujets RSE... Une semaine qui aura permis à nos collaborateurs **MK Energies** de promouvoir des causeries autour de la prévention, de participer à des ateliers pratiques et bien sûr de renforcer leur cohésion d'équipe !



2. Par l'obtention d'une nouvelle certification en radioprotection : CEFRI

Cette certification atteste de notre engagement fort en matière de sécurité, de qualité et de protection des travailleurs exposés aux rayonnements ionisants.

Grâce à cette reconnaissance, **MK Energies** peut désormais collaborer avec de nouveaux clients industriels, notamment dans le secteur du nucléaire où la certification CEFRI est un prérequis essentiel.



3. L'ensemble de nos entreprises régionales certifiées !



TOP 22%



6 ENTREPRISES



4. Par la protection de notre environnement

Électrification de notre flotte automobile et installation de bornes électriques chez les salariés et en entreprise, avec près de 20% de recharge en itinérance et 80% à domicile ou en entreprise.



Planificateur d'itinéraire



Cartographie de référence



CONFIANCE

Faire de notre entreprise un lieu de rencontres, d'échanges, de partages et de convivialité pour donner plus de sens à notre projet et plus d'envie de travailler ensemble.

Nous développons et cultivons un état d'esprit unique et spécifique à notre propre expérience et qui repose sur la confiance, le respect, l'honnêteté et la transparence.



PARTAGES



CONVIVIALITÉ



TRANSPARENCE



HONNÊTETÉ



ÉCHANGES

1. Notre meilleure année côté recrutement & fidélisation ! 81 nouveaux talents nous ont fait confiance

Journées des nouveaux embauchés

Nous avons eu le plaisir d'accueillir nos nouveaux talents au SEXTANT lors d'une journée d'intégration placée sous le signe de la convivialité et du partage.

En un an, près de 81 collaborateurs ont rejoint **MK Energies**.

Au programme :

- Présentation du Groupe et de ses valeurs
- Découverte de MK School et visite des salles de pratique
- Visite des locaux du SEXTANT, siège social de MK Energies
- Échanges et retours d'expérience
- Buffet convivial
- Photo officielle de la promotion



2. Par la création de liens forts et d'événements de la vie d'entreprise

L'année 2025 aura été marquée par de nombreux rassemblements, parmi les plus intenses : la cérémonie des vœux, les 10 ans de MK Energies Saint-Quentin avec l'inauguration de ses nouveaux bureaux, la journée des nouveaux embauchés, nos journées champêtres, la MK Safety Week, le séminaire des cadres, ou encore notre traditionnel arbre de Noël.

Vœux 2025



10 ans MK Energies Saint-Quentin



Journées Champêtres



MK Safety Week



Séminaire des cadres



Arbre de Noël





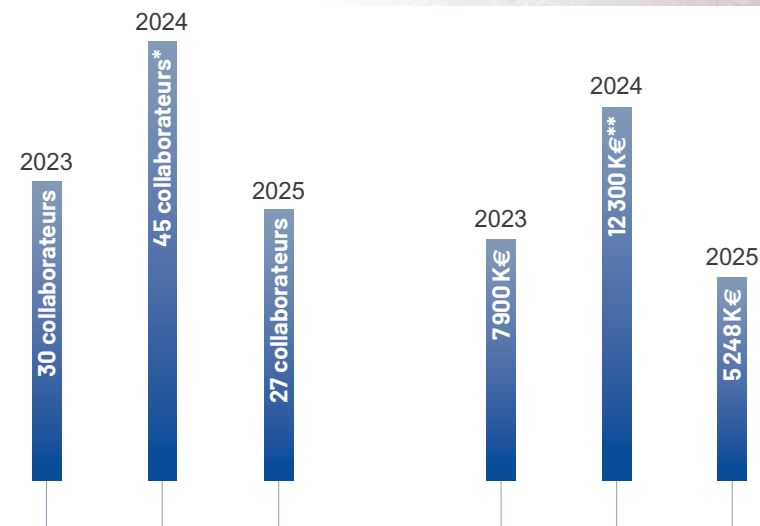
MK Arras



Michel VERET
Chef d'Entreprise



MK Energies Arras
Rue Pierre & Marie Curie
F - 62223 St-Laurent-Blangy
Tél : +33 (0)3 74 03 03 86



Évolution des Effectifs | Évolution du Chiffre d'Affaires | Certifications

*Effectifs consolidés de MK Arras, MK Dunkerque et MK Valenciennes. **Chiffre d'Affaires consolidé de MK Arras, MK Dunkerque et MK Valenciennes.

Retour sur les Projets 2025



Nouvelle Colonnes de Chloration

KUHLMANN - LOOS (59)

Réalisation portant sur la construction d'une nouvelle unité de chloration dédiée au site Kuhlmann de Loos. L'objectif principal de cette opération était d'augmenter la production de chlore au sein de l'usine, répondant ainsi aux besoins croissants du site. Cette réalisation comprenait la pose et le raccordement de 75 vannes pneumatiques TOR et régulées ; la pose et le raccordement de 800 entrées/sorties TOR et ANA, 25 moteurs, 9 châssis en unité équipés de boîte de raccordement ATEX, 8 châssis variateurs en poste électrique ; ainsi que la pose de cheminement en PVC de marque UNEX.



Projet Nouvelle diffusion 11 m

TEREOS - BOIRY (62)

Le site de Tereos Boiry a engagé une opération majeure visant à moderniser et reconfigurer l'installation de sa tour de diffusion. Un projet d'envergure qui a réuni 8 de nos collaborateurs autour d'un objectif clair lequel consistait à optimiser le procédé de diffusion afin d'améliorer son efficacité et sa performance.

Une belle réalisation qui comprenait notamment le remplacement de 2 disjoncteurs triphasés 3200A et 6300A en TGBT existant ; l'alimentation BT 410V du nouveau Shelter par FLEXIBUS/ERICO en 2 barres de 960mm par phase ; le raccordement de 37 moteurs, coffrets prises Inox, éclairages etc. ; le raccordement de +300 entrées/sorties TOR et ANA ; la conception de 4 armoires automate en inox de 2000x1200x400 mm et la pose de 4 coffrets pneumatiques de marque BURKERT ; ainsi que la refonte du réseau optique existant.



Local Technique ODET

ARKEMA - FEUCHY (62)

Dans le cadre du projet mené sur le site Arkema Feuchy, un local technique ODET a été mis en place. Cette installation comprenait la fourniture d'un poste béton entièrement équipé afin de répondre aux besoins opérationnels du site.

Le poste béton mis en place est doté d'un tableau MCC (Motor Control Center), garantissant la gestion centralisée des moteurs et équipements électriques. Il intègre également des armoires automatiques pour l'automatisation et le pilotage des différents processus techniques. Enfin, une baie informatique a été installée pour assurer la gestion et le traitement des données nécessaires au fonctionnement optimal du local technique.



Vivien MALLY
Chef d'Entreprise

MK Energies Charleville
19, rue Camille Didier
F - 08000 Charleville
Tél : +33 (0)3 74 03 03 86



MK SA3E
11, route de Bohan
F - 08800 Les Hautes-Rivières
Tél : +33 (0)3 74 03 03 86



Retour sur les Projets 2025



Bouteilles d'extinction en zone ATEX

NESTLE - CHALLERANGE (08)

Pour le compte du site Nestlé de Challerange, les équipes de **MK Energies Charleville** ont procédé à la réalisation de l'installation et du câblage des bouteilles d'extinction en zone ATEX, impliquant le démontage préalable du système EGRON. Les bouteilles ont ensuite été raccordées conformément aux normes de sécurité en vigueur, garantissant la protection et la conformité de la zone sensible.



Raccordement HTA

STELLANTIS - CHARLEVILLE-MÉZIÈRES (08)

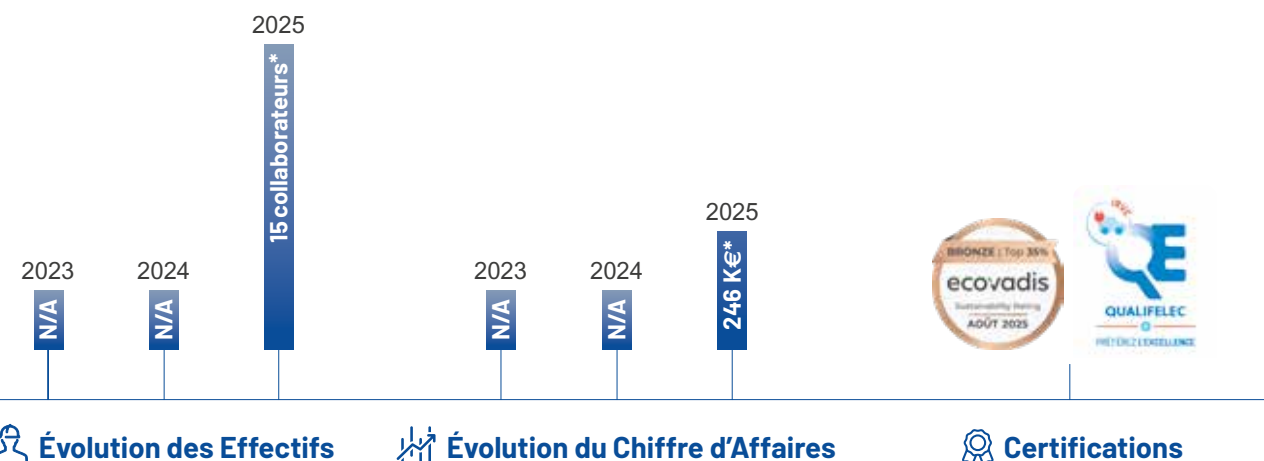
Les équipes de **MK Energies Charleville** sont intervenues sur le site de Stellantis situé à Charleville-Mézières, avec l'objectif de réaliser et de raccorder des têtes HTA pour une section de 630 mm et ce afin d'assurer la connexion optimale des câbles Haute Tension. Cette opération a nécessité le respect des procédures techniques spécifiques à ce type de section, garantissant ainsi la sécurité et la fiabilité du système électrique.



Batteries de condensateurs

HANON SYSTEMS
CHARLEVILLE-MÉZIÈRES (08)

Pour le compte de Hanon Systems, basé à Charleville-Mézières, les équipes de **MK Energies Charleville** ont réalisé le dimensionnement et l'installation de batteries de condensateurs afin d'optimiser la gestion de l'énergie électrique sur le site. Cette opération a permis d'adapter les capacités des condensateurs en fonction des besoins spécifiques, garantissant ainsi une meilleure efficacité du système et une réduction des pertes énergétiques. Les travaux ont été réalisés en conformité avec les normes techniques en vigueur, assurant la fiabilité et la sécurité des équipements installés.



* Chiffres de septembre à décembre 2025.



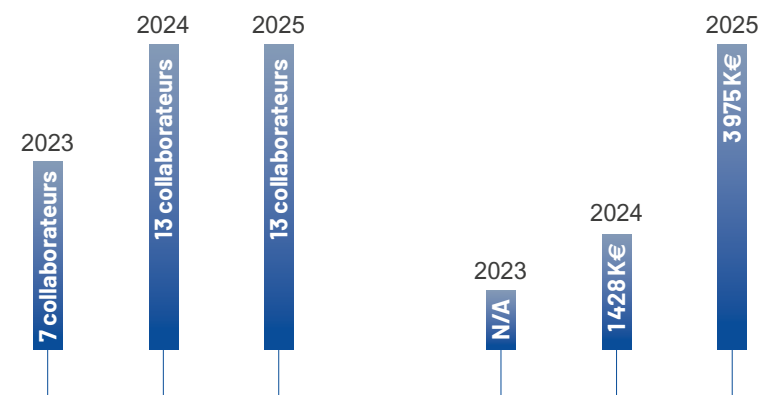
Sébastien MANCEAU
Chef d'Entreprise



MK Energies Dieppe
25, rue des Avettes
F - 76510 Dampierre-Saint-Nicolas
Tél : +33 (0)3 52 62 04 00



MK Energies Evreux
337, rue Gay Lussac
F - 27000 Evreux
Tél : +33 (0)3 52 62 04 00



Évolution des Effectifs | Évolution du Chiffre d'Affaires | Certifications

Retour sur les Projets 2025



Contrat Maintenance Haute Tension et Basse Tension

SERIVEL
VERT-LE-GRAND (91)

Cette intervention spécifique a consisté en la réalisation du lot câblage HT / BT pour l'usine de biodéchets de SERIVEL située à Vert-le-Grand, et a impliqué l'installation et la mise en place des câbles nécessaires au système de chauffage, de ventilation et de climatisation. Cette étape a permis d'assurer une connexion optimale et un fonctionnement efficace des équipements, garantissant ainsi leur performance et leur fiabilité.



Lot Siemens Gamesa

EQUANS

Dans le cadre du lot Siemens Gamesa obtenu à travers le groupe EQUANS, plusieurs interventions techniques ont été menées pour répondre aux besoins spécifiques du projet, savoir :

- La réalisation du lot câblage HVAC avec l'installation et la mise en place des câbles nécessaires pour le système de chauffage, de ventilation et de climatisation ;
- L'interventions en grande hauteur (30 m) où les travaux ont été effectués sur des structures élevées, nécessitant l'utilisation d'équipements spécifiques et le respect de protocoles rigoureux pour la sécurité des opérateurs ;
- La mise en œuvre de mesures de sécurité importantes avec notamment un plan de prévention des risques appliqué, incluant la formation des équipes, l'utilisation d'EPI adaptés et le suivi des procédures pour garantir la sécurité de tous les intervenants ;
- L'organisation et la préparation au cœur du chantier avec la coordination des équipes et la gestion logistique qui ont permis d'optimiser le déroulement des travaux, tout en assurant une adaptation constante aux contraintes du site et aux exigences du projet.



Évaporation

CRISTAL UNION

Un beau projet qui a consisté en la réalisation de travaux d'évaporation sur l'un des sites du Groupe Cristal Union. Des interventions effectuées afin de répondre aux exigences du site, lesquelles consistaient en l'étude et la fabrication de châssis et l'installation de l'instrumentation.

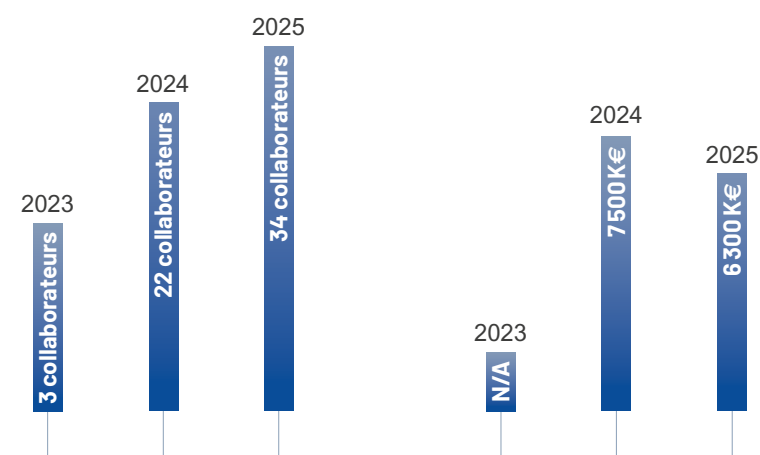


MK Energies Dunkerque
Rue de l'Artisanat
ZAC de la Grande Porte
F-59180 Cappelle-La-Grande
Tél : +33 (0)3 74 03 03 86

MK Energies Boulogne
7, rue du Chat Noir
F-59180 Outreau
Tél : +33 (0)3 74 03 03 86



Thomas CHEVALIER
Chef d'Entreprise



Évolution des Effectifs

Évolution du Chiffre d'Affaires

Certifications

Retour sur les Projets 2025



Nouveau groupe de lancement

ARCELORMITTAL - DUNKERQUE (59)

Les équipes de **MK Energies Dunkerque** se sont vues confier le projet de mise en place d'un nouveau groupe de lancement sur le site ArcelorMittal Dunkerque, lequel s'est articulé autour de plusieurs étapes techniques majeures, savoir :

- Les études d'intégration Haute Tension / Basse Tension accompagnées du synoptique de câbles ;
- La manutention et l'installation d'un variateur Haute Tension ;
- L'installation de deux transformateurs de 8 MVA ;
- L'installation de 3 nouvelles armoires d'excitation ;
- L'installation d'une cellule MCSet ;
- L'installation de deux armoires de contrôle-commande ;
- La confection de têtes Haute Tension ;
- Les tests et la mise en service.



Remplacement du TGHT 3R

**ARCELORMITTAL
DUNKERQUE (59)**

Les équipes de **MK Energies Dunkerque** ont traité ce projet de remplacement du Transformateur Générateur Haute Tension (TGHT) 3R sur le site ArcelorMittal de Dunkerque, lequel s'est déroulé en plusieurs phases, allant de l'étude préliminaire à la mise en service finale, et comprenant notamment :

- Les études d'intégration Haute Tension / Basse Tension accompagnées du synoptique de câbles ;
- La dépose du TGHT existant en 3 phases ;
- La pose, l'installation et le câblage Haute Tension / Basse Tension du nouveau TGHT 3R ;
- la confection de têtes Haute Tension et des essais diélectriques ;
- L'éclissage et l'assemblage de 29 cellules SMset ;
- La confection d'un châssis de supportage ;
- Les tests et la mise en service.



Unité Fines d'argile CB Green

LESSINE - PÉRUWELZ (BELGIQUE)

Dans le cadre de la création d'une nouvelle unité de fabrication et d'ensachage de fines d'argile (un liant ajouté au ciment pour faire baisser l'empreinte carbone) pour le groupe Carrière du Boulonnais, la société Lessine, basée en Belgique, spécialisée dans l'ingénierie et les équipements du vrac et la transformation des poudres et des matériaux, a confié aux équipes de **MK Energies Dunkerque** les travaux d'électricité et d'instrumentation de cette nouvelle unité en cours de construction sur la commune de Saint-Martin-Boulogne (62). Cette installation se constitue d'une unité de chargement, d'un broyeur sécheur, d'un filtre, d'une unité de stockage répartie sur 2 silos et d'une unité d'ensachage en Big Bag.

Un beau projet, pour lequel les travaux englobaient l'installation et le raccordement de 2 armoires de puissance et de commande ; l'installation du cheminement de puissance et le contrôle-commande pour le câblage de l'ensemble des capteurs et actionneurs de l'unité ; l'installation des câbles de puissance pour l'alimentation des 22 moteurs : 1 broyeur de 250 KW, 1 suppresseur de 45 KW, 1 dépoussiéreur de 75 KW ; l'installation des câbles de commande et d'instrumentation ; le raccordement des 2 armoires pour l'intégration de l'ensemble des départs moteurs sur variateurs et l'ensemble des capteurs et des actionneurs automatiques pilotant le fonctionnement de l'unité ; le raccordement et l'alimentation de 21 moteurs dont 1 broyeur de 250 KW, 1 suppresseur de 45 KW, 1 dépoussiéreur de 75 KW pour une puissance totale de 450 KW ; le raccordement et les essais de plus de 65 capteurs et actionneurs ; et enfin les essais, la synchronisation et l'assistance à la mise en service.



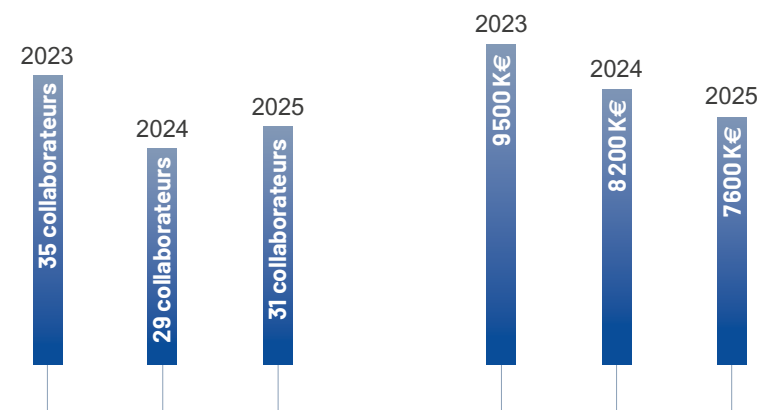
Angel COLLADO
Chef d'Entreprise



MK Energies Reims
Bâtiment « Le Sextant »
2, rue de la Croix Chaudron
CS 30001
F-51500 Saint-Léonard
Tél : +33 (0)3 52 62 04 00



MK Energies Montargis
Parc Arboria
420, rue des Frênes
F-45700 Pannes
Tél : +33 (0)3 52 62 04 00



Évolution des Effectifs | Évolution du Chiffre d'Affaires | Certifications

Retour sur les Projets 2025



Chaudière biomasse

**DALKIA MC CAIN
MATOUGUES (51)**

Le projet DALKIA MC CAIN opéré par **MK Energies Reims** consistait en la création d'une chaudière biomasse dédiée au site MC CAIN. Cette installation a permis d'optimiser la production énergétique du site tout en intégrant des infrastructures électriques et d'automatisation adaptées.

Cette réalisation a impliqué la mise en place d'une chaudière fonctionnant à la biomasse, répondant ainsi aux besoins énergétiques du site. Ce projet intégrait un poste Haute Tension au sein de la boucle MC CAIN. La distribution Basse Tension fut également assurée, soutenue par une armoire de distribution et des systèmes d'automatisme. Des équipements pour les utilités, ainsi qu'un système de vidéo et de contrôle d'accès, ont complété l'installation afin de garantir la sécurité et le bon fonctionnement du site.



Bio épurateur

CRISTAL UNION - BAZANCOURT (51)

Projet de bio épurateur réalisé par les équipes de **MK Energies Reims** pour le site Cristal Union de Bazancourt (51), lequel comprenait la mise en place d'équipements électriques et d'automatisation, savoir :

- 1 MCC de 6 éléments ;
- 3 armoires automates ;
- 5 coffrets électrovannes ;
- 3 coffrets prises de courant.



Automatisation TIA PORAT et WinCC PRO

OI - GIRONCOURT (88)

Le projet d'automatisation, mené par les équipes **MK Energies Reims** en collaboration avec les équipes de **MK Energies Saint-Dizier**, s'est structuré autour de trois axes principaux, lesquels sont :

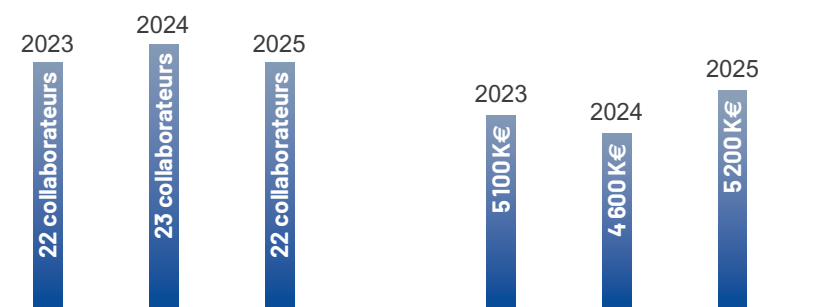
- La modification de la composition avec ajout de bascules : cette étape a consisté à adapter le processus en intégrant de nouvelles bascules afin d'optimiser la gestion des flux de matériaux ;
- La sécurisation de l'arrivée de matière première : des mesures spécifiques ont été prises pour garantir la sécurité lors de l'introduction des matières premières dans le système automatisé ;
- La création du verre blanc : la dernière phase du projet a porté sur la production du verre blanc, en s'appuyant sur les systèmes automatisés pour assurer la qualité et la régularité du processus.

La mise en œuvre des solutions TIA PORTAL et WinCC PRO a permis d'assurer une gestion efficace et adaptée aux besoins du site.



**Stéphane
COUVEZ**
Chef d'Entreprise

MK Energies Saint-Dizier
Zone d'activité Pré-Moinot - Rue Bois du Roi
F-52100 Saint-Dizier
Tél : +33 (0)3 52 59 01 13



CEFRI



MASE
AMÉLIORER LA PERFORMANCE SSE

Évolution des Effectifs | Évolution du Chiffre d'Affaires | Certifications

Retour sur les Projets 2025



Intervention après incendie

HEIDELBERG MATERIALS - SÉGRIE (72)

En février 2025, un incendie s'est déclaré au sein du local électrique et du poste de commande de la carrière de Ségrie exploitée par Heidelberg Materials. Cet événement a nécessité une prise en charge technique rapide et structurée afin d'assurer la continuité des opérations et la sécurisation du site. Pour répondre à cette situation d'urgence, les équipes de **MK Energies Saint-Dizier** ont été sollicitées. Leur première intervention a consisté en la réalisation de relevés sur place pour évaluer précisément l'ampleur des dégâts et préparer la remise en état du système électrique. Aussi à la suite de ce premier audit et afin de remplacer les équipements endommagés, plusieurs opérations ont été conduites par les équipes de **MK Energies Saint-Dizier**, avec notamment :

- La conception d'un nouveau schéma électrique, le précédent ayant été détruit lors de l'incendie ;
- La fourniture de 2 containers aménagés ;
- La réalisation de châssis de puissance au sein même des ateliers de **MK Energies Saint-Dizier** ;
- L'installation des cheminements et des câbles ;
- Et enfin la programmation de l'automate ainsi que la supervision du système.

Extension de bâtiment

ALFAFLEX - SERMAIZE-LES-BAINS (51)

Dans le cadre d'une extension significative de son site situé à Sermaize-les-Bains (51) le groupe ALFAFLEX a sollicité les équipes **MK Energies Saint-Dizier** pour le lot électricité, avec notamment l'ajout d'une cellule DM1 ainsi qu'un transformateur sec de 1 250 kVA, l'installation d'un Tableau Général Basse Tension (TGBT) de 2 000 A qui fut entièrement conçu au sein des ateliers de **MK Energies Saint-Dizier**, enfin avec la distribution de l'énergie, la mise en place de canalisations électriques, l'installation des systèmes d'éclairage et la protection contre la foudre, assurant ainsi sécurité et performance à l'ensemble du nouvel espace industriel. Du reste, ces opérations ont permis de renforcer la puissance électrique disponible sur le site et d'assurer une distribution fiable de l'énergie aux nouveaux équipements.



Solution globale clé en main sur ligne Heliroof

ARCELORMITTAL BUILDING SOLUTIONS - CONTRISSON (55)

Les équipes de **MK Energies Saint-Dizier** sont intervenues sur la nouvelle ligne de production de panneaux isolants photovoltaïques du site d'Arcelormittal Building Solutions à Contrisson (55). Ce projet s'est articulé autour de la création et de la modernisation des équipements électriques et des systèmes d'automatisation, afin d'optimiser les performances du site, avec notamment :

- La création d'un nouveau poste Haute Tension ;
- La conception d'un nouveau Tableau Général Basse Tension (TGBT) 400V ;
- Une distribution Basse Tension (BT) 400V / 230V ;
- La mise en place du chauffage du bâtiment ;
- L'élaboration du cahier des charges et de l'A.F ;
- L'automatisation avec le positionnement de 50 moteurs ;
- La création de vues IHM (Interface Homme-Machine) ;
- Les échanges avec 10 machines autonomes ;
- La conception de l'automatisation d'une machine d'ébavurage ;
- Le retrofit de l'automate S5 vers TIA Portal ;
- Le traitement de QR Code ;
- Les études et réalisation de la sécurité de la ligne, avec la mise en place d'un système d'aspiration des fumées de soudures ;
- La réalisation des grillages et des accès sur la ligne ;
- Et enfin la mise en conformité des machines constructeurs.



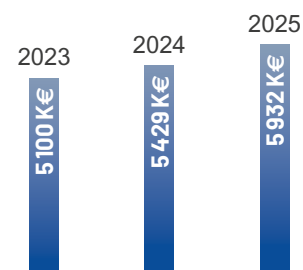
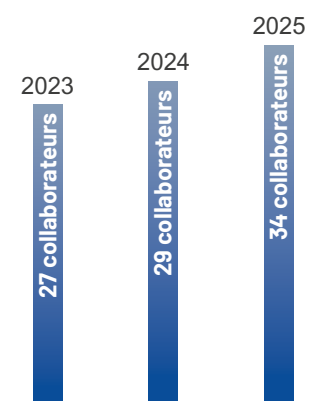


Christophe GELLI
Chef d'Entreprise

MK Energies Saint-Quentin
231, rue René Cassin
F-02100 Saint-Quentin
Tél : +33 (0)3 23 09 96 18

MK Energies Beauvais
32, boulevard Allende
F-60000 Beauvais
Tél : +33 (0)3 23 09 96 18

MK Energies Vervins
64, rue de Vervins
F-02140 La Bouteille
Tél : +33 (0)3 75 31 00 28



Évolution des Effectifs

Évolution du Chiffre d'Affaires

Certifications

Retour sur les Projets 2025



Travaux durant l'arrêt intersaison

**CRISTAL UNION
SAINT-ÉMILIE (80)**

Au cours de l'arrêt intersaison, les équipes de **MK Energies Saint-Quentin** ont mené différentes interventions sur le site de Cristal Union de Saint-Émilie (80). Les travaux d'électricité ont porté notamment sur les postes « Coupe Racines », « Dépulpage » et « Épuration ». Par ailleurs, un inverseur de source a été installé. L'ensemble de ces opérations a mobilisé une implication importante des équipes, avec 700 heures consacrées aux études et 3 500 heures de travaux sur site.

Revamping de la ligne L453

BAYER - MARLE (02)

Les équipes de **MK Energies Saint-Quentin** ont été sollicitées pour intervenir sur le projet de Revamping de la ligne de conditionnement herbicides L453 du site de Bayer à Marle (02). L'objectif principal de cette opération était de moderniser et d'optimiser la ligne de production afin d'accroître l'efficacité des opérations de conditionnement des herbicides. Cette réalisation d'envergure a mobilisé les compétences des équipes à travers 300 heures d'études approfondies et 870 heures de travaux sur site, démontrant l'engagement de **MK Energies Saint-Quentin** dans la réussite de ce projet d'amélioration industrielle.



Travaux de bascule HTA

TEREOS - BUCY-LE-LONG (02)

Les équipes de **MK Energies Saint-Quentin** sont intervenues sur le site Tereos de Bucy-le-Long (02) pour réaliser des travaux de bascule HTA. Cette opération a été menée en co-traitance avec les équipes de **MK Energies Reims** (ex GSS). Au total, 700 heures ont été consacrées à ces travaux, réparties sur une période de moins d'une semaine. Le basculement s'est déroulé du jeudi 3 au samedi 5 juillet 2025 et a mobilisé 15 intervenants, permettant ainsi la réussite de cette opération.

Électrotechnique

Automatisme



Valenciennes

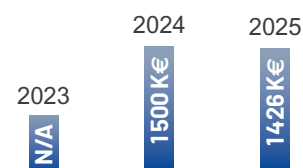
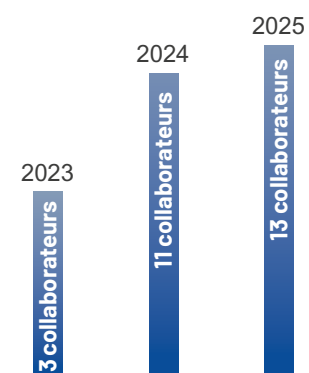


Maintenance Électromécanique

MK Energies Valenciennes
Rue Berthelot
F-59860 Bruay-sur-l'Escaut
Tél : + 33 (0)3 74 03 03 86



**Thomas
CHEVALIER**
Chef d'Entreprise



Retour sur les Projets 2025



Remplacements transformateur et disjoncteur PRYSMIAN - DOUVRIN (62)

Les équipes de **MK Energies Valenciennes** sont intervenues pour le compte du Groupe PRYSMIAN à Douvrin (62). Cette opération comprenait le remplacement d'un transformateur de puissance de 2000 KVA destiné au TGBT Utilités, ainsi que le remplacement du disjoncteur du Groupe Froids. Grâce à leur expertise, ces interventions ont permis d'assurer le bon fonctionnement des équipements essentiels sur le site.



Amélioration des installations électriques MENISSEZ - FEIGNIES (59)

Les équipes de **MK Energies Valenciennes** sont intervenues sur le site à Feignies (59) du Groupe MENISSEZ, boulangerie industrielle spécialisée dans la fabrication de pains précuits sous atmosphère protectrice. Une opération qui comprenait plusieurs étapes clés visant à assurer le maintien et l'amélioration des installations électriques du site, avec notamment l'installation d'un Skid dédié à la fabrication de levain, permettant d'optimiser le processus de production et la mise en place d'un coffret d'alimentation pour la chaufferie, garantissant la sécurité et la fiabilité de l'alimentation énergétique.



Travaux multiples LUTTI - BONDUES (59)

En 2025, les équipes de **MK Energies Valenciennes** sont intervenues pour le compte de la confiserie Lutti sur leur site de Bondues (59). Ces interventions avaient pour objectif d'améliorer les installations existantes du site. Plusieurs actions ont été réalisées, notamment la mise en œuvre de mesures d'énergie grâce au système DIGIWARE, permettant un suivi précis des consommations énergétiques. Les équipes ont également effectué des travaux de préparation spécifiques à la fabrication du sirop Candy, facilitant ainsi la production. Enfin, diverses alimentations ont été installées pour répondre aux besoins des différents équipements présents sur le site, assurant ainsi leur bon fonctionnement.

Électrotechnique
Process
International

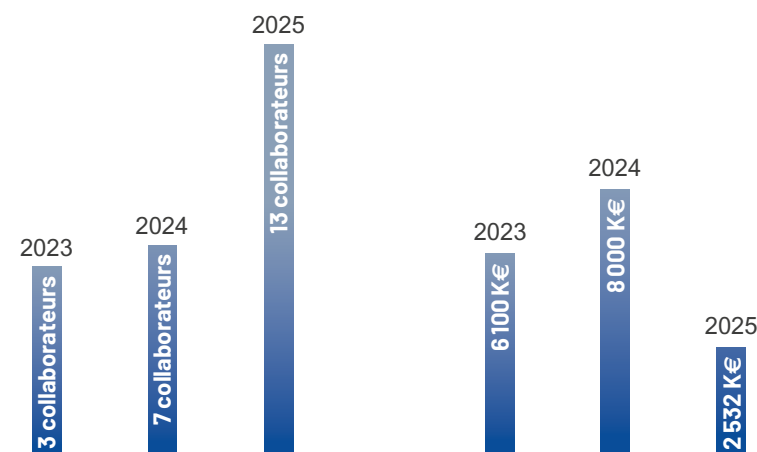
Automatisme
Gestion de Grands Projets



Frédéric
CHRYSOSTOME
Chef d'Entreprise



MK Major Projects
Bâtiment « Le Sextant »
2, rue de la Croix Chaudron
CS 30001
F-51500 Saint-Léonard
Tél : +33 (0)3 52 62 04 00



 Évolution des Effectifs
  Évolution du Chiffre d'Affaires
  Certifications

Retour sur les Projets 2025



Construction d'un bâtiment dédié à la production de puces ST MICROELECTRONICS - CATANE (SICILE, ITALIE)

Dans le cadre de la construction d'un nouveau bâtiment dédié à la production de puces, nommé FEM I, avec le process Axima Concept d'EQUANS, les équipes de **MK Major Projects** sont intervenues pour le compte de ST MICROELECTRONICS à Catane en Sicile sur la partie du programme Exhaust qui gère 4 parties, savoir : l'acide, la chaleur, l'ammoniac et le solvant. Pour ce faire, les équipes ont procédé à l'alimentation de 10 armoires de puissance et à la création de 10 armoires Automates rassemblant environ 150 entrées / sorties TOR et 100 entrées / sorties ANA.



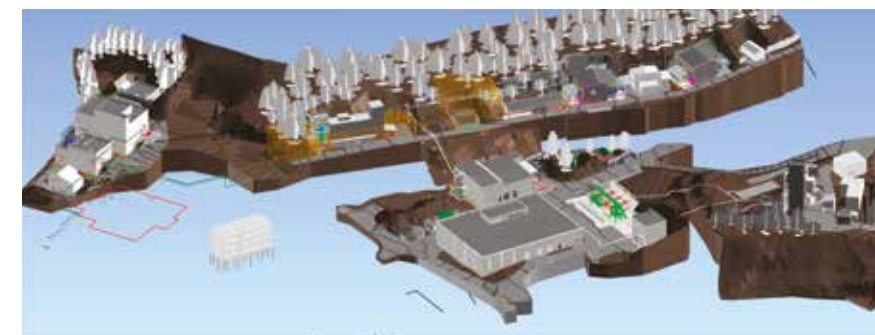
Omega Concept Impianti E Sistemi S FAAM - NAPLES (ITALIE)

Un beau projet qui consistait en la reconfiguration de l'ancien site de Whirlpool avec l'objectif d'y installer une nouvelle ligne de production de batteries. Cette transformation a nécessité des études approfondies en design électrique afin de garantir la performance et la sécurité du futur site industriel. Les caractéristiques techniques principales comprenaient notamment une puissance électrique totale de 100 MW, 8 sous-stations MVO et 950 consommateurs.

Projet DEC 1 EURENCO CLERMONT (BELGIQUE)

Avec l'objectif de doubler la capacité du site de production de poudres EURENCO situé à Clermont en Belgique, les équipes **MK Major Projects** ont œuvré sur une première phase, nommé DEC1, en cotraitance avec les équipes de **MK Energies Reims**.

Ces opérations ont consisté en la définition de l'architecture réseau et matériel (TIA PORTAL V20) avec la communication Profinet (variateurs, ilots pneumatiques, instrumentations...) ; la rédaction des analyses fonctionnelles pour 13 bâtiments ; la proposition de deux solutions de pilotage de l'installation, savoir WinCC Unified et System Platform (Wonderware) ; la mise en place d'une standardisation de programmation propre au besoin du client ; et enfin les travaux sur automate IHM existant.



MK School

HTA - BT - CENTRALE - HARMONIQUES
ELECTROTECHNIQUE - AUTOMATISME

MK School
Bâtiment « Le Sextant »
2, rue de la Croix Chaudron
CS 30001
F-51500 Saint-Léonard
Tél : +33 (0)3 52 62 04 00
Mail : contact@mk-school.fr

Qualiopi
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION



MK School c'est :



NOS MÉTIERS

- Formations techniques pour le génie électrique, l'énergie et le process industriel ;
- Compétences, pédagogie avec un formateur par expertise métier et la connaissance du besoin client.

NOTRE SAVOIR-FAIRE

La proposition de modules :

- Concis et ciblés aux besoins de chacun (1 à 3 jours) ;
- Sur du matériel industriel : plateforme technique dédiée à **MK School** et aux sites clients, banc départs moteurs, poste de transformation HTA/BT, etc ;
- Sur des thématiques de conception et d'installation électrique, maintenance & exploitation HTA/BT.

LES PRESTATIONS

- Nos modules catalogues et nos modules sur-mesure sont dispensés au sein de nos locaux ou sur sites clients ;
- Des supports de formation mis à jour régulièrement et agrémentés d'études théoriques et pratiques ;
- Nous proposons des formations réglementaires en partenariat avec des organismes agréés.

Qui sommes-nous ?



NOTRE RAISON D'ÊTRE

- Celle d'un groupe qui croit en l'expertise technique
- Transmettre notre savoir-faire d'intégrateur en électrotechnique et en automatisme

NOS FORCES

- Des modules métiers, pour des compétences transmises efficacement
- La conception de formation sur-mesure
- Un plateau technique reproduisant l'environnement industriel

NOTRE CIBLE

- L'industrie
- Les infrastructures de génie électrique
- Les bureaux d'études et personnes dédiées à la maintenance



MK School

HTA - BT - CENTRALE - HARMONIQUES - ÉLECTROTECHNIQUE - AUTOMATISME



Parcours MK School : Nos modules catalogues

CONCEPTEUR D'INSTALLATION ÉLECTRIQUE

- DMOT** Départs moteurs industriels
- SLT** Schémas de liaison à la terre
- CBT1** Bonnes pratiques & interprétation
- COND** Réactif et dégradation des condensateurs
- HARM** Harmoniques, phénomènes, conséquences & limitation de la pollution

MAINTENANCE & EXPLOITATION BT

- BBT** Base de distribution électrique industrielle
- DEBT** Dépannage des installations et moteurs industriels
- BINS** Base de l'instrumentation

MAINTENANCE & EXPLOITATION HTA

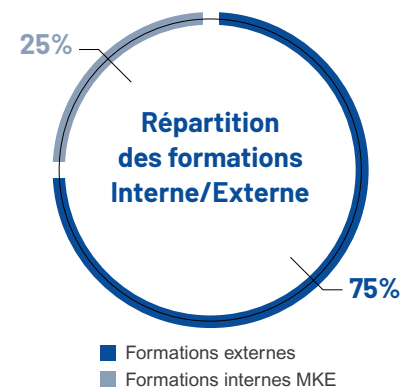
- BHTA** Connaissances et manœuvres de base du réseau HTA
- IHTA** Intervenant en poste producteur HTA
- CENT1** Centrale électrique pour toutes les industries
- CENT2** Centrale électrique & organes HTA pour la cogénération

AUTOMATISME

- AUTOM1** Automatisme Initiation
- AUTOM2** Automatisme Élémentaire
- AUTOM3** Automatisme Avancé

FORMATIONS OBLIGATOIRES

- C 18-510** Initiale / Recyclage
- SST** Initiale / Recyclage
- ATEX** Différents niveaux



MK School en 2025

Le développement de **MK School** en 2025 s'est caractérisé par plusieurs évolutions majeures. L'année a notamment été marquée par une forte progression de l'activité commerciale, avec une croissance de +214 % par rapport à l'année précédente. Cette dynamique témoigne de la montée en puissance de **MK School** sur son marché ainsi que de la pertinence de son positionnement.

MK School a engagé une structuration de ses processus internes, notamment sur les aspects commerciaux, logistiques et administratifs. L'internalisation de certaines fonctions (facturation, organisation des formations) a permis de gagner en efficacité, en réactivité et en maîtrise des coûts.



Qualiopi
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

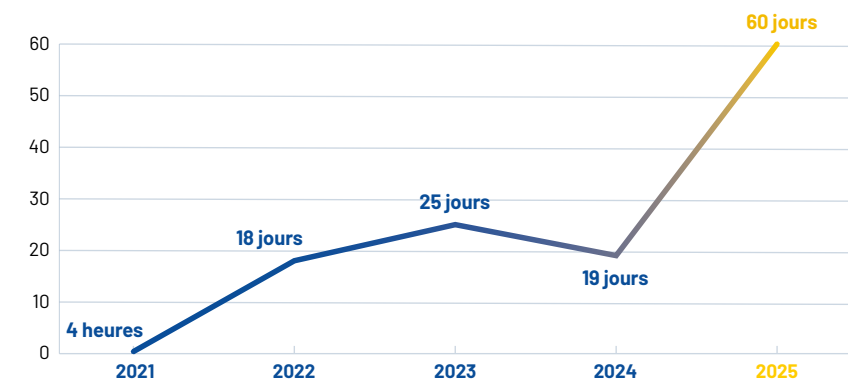


Le centre a consolidé son positionnement en tant qu'acteur de la formation technique spécialisée en électricité industrielle, automatisme et process, en lien direct avec les besoins du terrain et l'expertise du groupe **MK Energies**.

Les actions menées ont permis de développer des partenariats avec des entreprises industrielles et des agences d'intérim.

L'année 2025 a également été marquée par le lancement de projets structurants visant à soutenir la croissance future du centre, notamment autour de nouvelles modalités de formation et d'une approche plus flexible et accessible pour les entreprises.

Cette dynamique s'inscrit dans une volonté de renforcer la compétitivité et la visibilité de **MK School** sur un marché en évolution.



TAUX DE SATISFACTION

Notre taux de satisfaction se maintient à un taux de 96% de moyenne générale.

MK School attache une grande importance à l'analyse de la satisfaction client. En effet, à la suite de chaque retour d'expérience de nos apprenants, certains modules ont été modifiés, perfectionnés et complétés.

À propos

Ce rapport d'activité s'adresse aux investisseurs, ainsi qu'aux salariés actionnaires, à l'ensemble de nos collaborateurs et toutes les parties prenantes du Groupe MANKA.

Ce rapport d'activité a pour objectif de présenter le Groupe MANKA, ses enjeux, ses métiers et sa stratégie de création de valeur financière et extra-financière sur le long terme.

Ce rapport d'activité est le fruit d'un travail collaboratif ayant impliqué la direction intégrale du Groupe, ainsi que des collaborateurs des différentes directions.
Cette édition couvre l'exercice 2025.

Création Graphique

Emilie Camus Boucly
06 85 70 72 04

Crédits photos

MK Energies - Marie Cloos Photographie - Com'1 Déclic - Shutterstock





Nos implantations

MK Energies Arras

Rue Pierre & Marie Curie
F - 62223 St-Laurent-Blangy

MK Energies Beauvais

32, boulevard Allende
F - 60000 Beauvais

MK Energies Boulogne

7, rue du Chat Noir
F - 62230 Outreau

MK Energies Charleville

19, rue Camille Didier
F - 08000 Charleville-Mézières

MK Energies Dieppe

25, rue des Avettes
F - 76510 Dampierre-Saint-Nicolas

MK Energies Dunkerque

Rue de l'Artisanat
ZAC de la Grande Porte
F - 59180 Cappelle-La-Grande

MK Energies Evreux

337, rue Gay Lussac
F - 27000 Evreux

MK Energies Montargis

Parc Arboria
420, rue des Frênes
F - 45700 Pannes

MK Energies Reims

Bâtiment « Le Sextant »
2, rue de la Croix Chaudron
CS 30001
F - 51500 Saint-Léonard

MK Energies Saint-Dizier

Zone d'activité Pré-Moinot
Rue Bois du Roi
F - 52100 Saint-Dizier

MK Energies Saint-Quentin

231, rue René Cassin
F - 02100 Saint-Quentin

MK Energies Valenciennes

Rue Berthelot
F - 59860 Bruay-sur-l'Escaut

MK Energies Vervins

64, rue de Vervins
F - 02140 La Bouteille

MK Major Projects Bâtiment « Le Sextant »

2, rue de la Croix Chaudron CS
30001
F - 51500 Saint-Léonard

MK SA3E

11, route de Bohan
F - 08800 Les Hautes-Rivières

Nos filiales

MK Energies

Bâtiment « Le Sextant »
2, rue de la Croix Chaudron - CS 30001 - F - 51500 Saint-Léonard

MK School

Bâtiment « Le Sextant »
2, rue de la Croix Chaudron - CS 30001 - F - 51500 Saint-Léonard

MK Energies Italia SRL

Via Statuto, 6Bis - 12100 Cuneo (CN) - Italia

ManeKma SAS

Espace Porte d'Anfa 3 Rue El Mansour
Imm. C 1er Etage Bureau 3 - Casablanca

Groupe MANKA

Siège Social Bâtiment « Le Sextant »
2, rue de la Croix Chaudron - CS 30001 - F - 51500 Saint-Léonard

www.groupe-manka.fr



Rejoignez-nous !