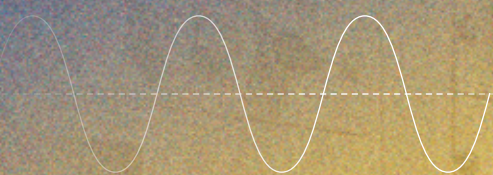


School **CATALOGUE** DES FORMATIONS

ÉLECTROTECHNIQUE - PROCESS

MAINTENANCE - AUTOMATISME

SÉCURITÉ ET PREVENTION



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

*On se lasse de tout,
sauf de connaître*

Jean ROSTAND

QUI SOMMES-NOUS ?

NOTRE RAISON D'ÊTRE

- Celle d'un groupe qui croit en l'expertise technique
- Transmettre notre savoir-faire d'intégrateur en électrotechnique et en automatisme

NOS FORCES

- Des modules métiers, pour des compétences transmises efficacement
- La conception de formation sur-mesure
- Un plateau technique reproduisant l'environnement industriel

NOTRE CIBLE

- L'industrie
- Les infrastructures de génie électrique
- Les bureaux d'études et personnes dédiées à la maintenance



NOS PLATEFORMES TECHNIQUES



NOS ESPACES DE FORMATION

- Des salles de formation avec système de visio-conférence, écran 75 pouces et paper board
- Un espace d'accueil et de restauration
- Des plateformes techniques dédiées à l'électrotechnique et à l'automatisme

CENTRALE ÉLECTRIQUE 2X5 KVA

- Synoptique d'une distribution HTA
- 2 bancs alternateurs de 5 kVA
- Protection et excitation des alternateurs
- Organes de synchronisation / couplage

MAQUETTE INSTRUMENTÉE

- Automates programmables
- Instrumentation et actionneurs
- Régulateurs
- Variations de vitesse

BANC DÉPARTS MOTEURS

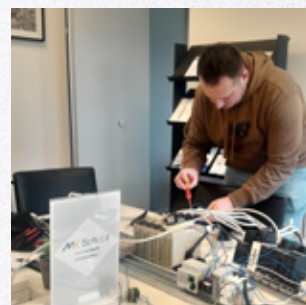
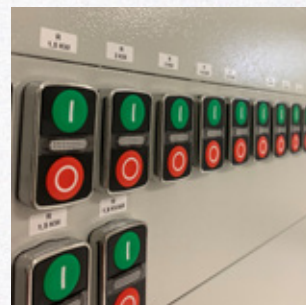
- Démarrage direct
- Départ moteur intelligent
- Variateur
- Démarreur électronique

CHARGES ÉLECTRIQUES INDUSTRIELLES

- 9 kW de résistances
- 6 kW de moteurs asynchrones
- 4 kW de charges polluantes
- 4,5 kVAR de batteries de compensation

POSTE DE TRANSFORMATION HTA/BT

- Cellules HTA
- Transformateur 630 kVA
- Disjoncteur général BT
- Ensemble des verrouillages

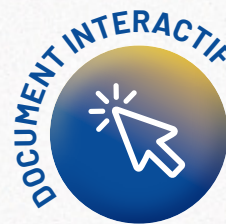


LES PARCOURS



CONCEPTEUR D'INSTALLATION ÉLECTRIQUE

DMOT	Départs moteurs industriels
SLT	Schémas de liaison à la terre
CBT	Bonnes pratiques & interprétation des notes de calculs
COND	Réactif et dégradation des condensateurs
HARM	Harmoniques, phénomènes, conséquences & limitation de la pollution
EIS	L'électricité industrielle en toute simplicité



MAINTENANCE & EXPLOITATION BT

BBT	Base de distribution électrique industrielle
DEBT	Dépannage des installations et moteurs industriels
BINS	Base de l'instrumentation

MAINTENANCE & EXPLOITATION HTA

BHTA	Connaissances et manœuvres de base du réseau HTA
IHTA	Intervenant en poste producteur HTA
CENT	Centrale électrique pour toutes les industries
RHTA	Raccordement Haute Tension

AUTOMATISME

AUTOM1	Automatisme Initiation
AUTOM2	Automatisme Élémentaire
AUTOM3	Automatisme Avancé

FORMATIONS SÉCURITÉ ET PRÉVENTION

HABBH INIT	Préparation à l'habilitation électrique initiale
HABBH REC	Recyclage à l'habilitation électrique initiale
ATEX0	ATEX Niveau 0, Circulation et travail sans modification
ATEX1	ATEX Niveau 1, Chargée d'exécution
ATEX2	ATEX Niveau 2, Personne autorisée
SST	Sauveteur secouriste du travail
SST MAC	Sauveteur secouriste du travail MAC

Infos : +33 (0)3 52 62 04 00 • contact@mk-school.fr

Pour les personnes en situation de handicap (PSH) : +33 (0)3 52 62 04 00

É
R
A
M
S
O
S

DMOT | DÉPARTS MOTEURS INDUSTRIELS

DÉFINIR, SÉLECTIONNER ET METTRE EN ŒUVRE LES DÉPARTS MOTEURS INDUSTRIELS



PUBLIC VISÉ

Bureaux d'études, responsables
de services électriques et travaux neufs



PRÉREQUIS

Connaissances de base en électricité
industrielle



MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme



processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

RAPPELS GÉNÉRAUX

- Couplage des moteurs asynchrones triphasés
- Formules de base d'électricité

PRINCIPES ET ARCHITECTURES DES DÉPARTS

- Principe de fonctionnement des départs (direct, étoile-triangle, démarreur, variateur de fréquence)

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES ET MÉCANIQUES

- Compréhension des courants et couple de démarrage et mise en évidence en plateforme
- Adaptation du départ moteur à la charge

DIMENSIONNEMENT ET SÉLECTION DES COMPOSANTS

- Dimensionnement selon les impositions clients (coordination type 1 ou 2, etc.)
- Sélection des composants (disjoncteurs, fusibles, contacteurs, etc.) dans catalogues constructeurs

PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE DES VARIATEURS

- Origine et influence des harmoniques et perturbation CEM des variateurs
- Solutions palliatives (inductance, filtres CEM, etc.)
- Choix des composants (câbles, presse-étoupes, etc.)
- Adaptation au régime IT

MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Catalogues constructeurs

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Exercices de bureau d'études et manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %



SLT | SCHÉMAS DE LIAISON À LA TERRE

CONCEVOIR LES INSTALLATIONS INDUSTRIELLES SELON LES SCHÉMAS DE LIAISON À LA TERRE



PUBLIC VISÉ

Bureaux d'études, responsables
de services électriques et travaux neufs



PRÉREQUIS

Connaissances de base en électricité
industrielle



MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

GÉNÉRALITÉS

- Intérêt des SLT pour la sécurité des personnes
- Cadre normatif NF C 15-100 et UTE C 15-106
- Dénomination des SLT
- Principes généraux et impact sur la disponibilité des installations

RÉGIME TT

- Schémas de raccordement et mise en œuvre sur le terrain
- Conséquence d'un défaut et impact sur le choix des matériels

RÉGIMES TN-C / TN-S / IT

- Schémas de raccordement
- Mise en œuvre sur le terrain
- Focus sur l'éclatement du neutre et du PE et les transitions TN-C/TN-S
- Conséquence d'un défaut et impact sur le choix des matériels
- Choix des matériels (tension, pôles protégés)
- Limite d'emplois (section et environnement)
- Dimensionnement des conducteurs par application du guide UTE C 15-106 (Spo, Spen, Sht et conducteur neutre)
- Focus sur la mise à terre des cheminements et charpentes

CHOIX DES SLT

- Avantages/inconvénients de chaque SLT
- Mise en œuvre des variateurs
- Passage d'une installation de IT à TN



La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Catalogues constructeurs

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- 20 % pratique / 80 % théorie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

CBT | BONNES PRATIQUES & INTERPRÉTATION DES NOTES DE CALCULS

INTERPRÉTER UNE NOTE DE CALCUL ÉLECTRIQUE BT ET L'ADAPTER À SON CONTEXTE

PUBLIC VISÉ

Bureaux d'études, responsables de services électriques et travaux neufs

PRÉREQUIS

Être utilisateur du logiciel CANECO BT

MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

- Rappel sur les critères de calculs d'une liaison BT
- Hypothèses de calcul pour les récepteurs industriels usuels :
 - Départs câbles
 - Démarrages directs
 - Démarreurs
 - Variateurs de vitesse
- Mesures permettant d'optimiser les sections de câbles
- Études sur des cas industriels concrets

Qualiopi
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 50 % pratique / 50 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Exercices de bureau d'études et manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %



COND | RÉACTIF ET DÉGRADATION DES CONDENSATEURS

DÉFINIR LES SOLUTIONS DE COMPENSATION DE RÉACTIF ET APPRÉHENDER LEUR DÉGRADATION



PUBLIC VISÉ

Bureaux d'études, responsables
de services électriques et travaux neufs



PRÉREQUIS

Connaissances de base en électricité
industrielle



MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Catalogues constructeurs

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 20 % pratique / 80 % théorie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Exercices de bureau d'études et manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

Programme



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

RAPPELS GÉNÉRAUX

- Les notions de puissances actives et réactives en triphasé
- Les effets indésirables de la puissance réactive

BATTERIES DE CONDENSATEURS

- Localisation et dimensionnement
- Critère de sélection des solutions fixes ou réglées

HARMONIQUES

- Rappels sur les harmoniques et leurs générateurs
- Effet des harmoniques sur les condensateurs
- Intégration de selfs comme palliatif
- Sélection en fonction de THDI THDU
- Prise en compte des résonances et de la puissance de court-circuit de la source

IDENTIFICATION DU VIEILLISSEMENT

- Intervenir en sécurité sur une batterie de condensateurs
- Identifier le vieillissement des condensateurs sur le terrain (mesures de courants)

BONNES PRATIQUES

- À quel moment dimensionner une solution de compensation ?
- Implantation des condensateurs
- Protection des biens (incendie, déclenchement des sources)

HARM

HARMONIQUES, PHÉNOMÈNES, CONSÉQUENCES & LIMITATION DE LA POLLUTION

COMPRENDRE LEURS EFFETS ET
SAVOIR LIMITER LA POLLUTION DES RÉCEPTEURS



PUBLIC VISÉ

Bureaux d'études, responsables
de services électriques et travaux neufs



PRÉREQUIS

Formation de technicien ou ingénieur
en électrotechnique, ou expérience de
plus d'un an en bureau d'études électricité



MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

Qualiopi
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

HARMONIQUES

- Descriptif des phénomènes
- Notations et conventions (rangs, spectres, thd, etc.)
- Limites normatives et usuelles
- Sources courantes d'harmoniques
- Impact des harmoniques sur les installations
- Lien entre pollution en courant et en tension
- Influence de la puissance de court-circuit du réseau
- Présence des rangs pairs et impairs
- Cas particulier des harmoniques triples
- Présentation de spectres réels
- Mise en évidence sur la plateforme de formation
- Déclassement des récepteurs (câbles, transformateurs)

VARIATEURS DE FRÉQUENCES

- Niveaux d'harmoniques en fonction de la nature du pont d'entrée (redresseurs 6, 12, 24 pulses, étage d'entrée actif)
- Sélection des filtres d'entrée pour limiter la pollution

MÉTHODES D'ATTÉNUATION DES HARMONIQUES

- Filtres passifs et rôle des batteries de condensateurs renforcées
- Phénomènes de résonance avec les condensateurs
- Filtrage actif

MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Catalogues constructeurs

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 20 % pratique / 80 % théorie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Exercices de bureau d'études et manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

EIS

L'ÉLECTRICITÉ INDUSTRIELLE EN TOUTE SIMPLICITÉ

COMPRENDRE LES BASES DE L'ÉLECTRICITÉ ET LE VOCABULAIRE TECHNIQUE



PUBLIC VISÉ

Administratif, responsable de site, commerciaux, toute personne avec l'envie de découvrir



PRÉREQUIS

Pas de prérequis



MODALITÉS

Durée : **0,5 jour (3,5 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **2 à 10**

Logistique : **Accueil café**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

- Présentation de l'électricité
- L'architecture électrique d'un réseau industriel
- Les équipements
- Les utilités multiples des moteurs
- L'architecture de contrôle d'un process industriel
- Les « courants faibles »
- Les installations « terrain »
- Les métiers de l'électricité
- Les petits plus
- Lexique



processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Démonstration en plateforme

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Pas d'évaluation

BBT | BASES DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE INDUSTRIELLE*

CONNAÎTRE LES BASES DE LA DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE INDUSTRIELLE

* La formation BBT inclut la journée formation DMOT



PUBLIC VISÉ

Technicien de maintenance, nouvel embauché en bureau d'études électricité

PRÉREQUIS

Connaître l'environnement d'une usine ou connaissance de base en grandeurs électriques

MODALITÉS

Durée : **3 jours (21 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

Module 1

LECTURE DE SCHÉMAS

- Symbolique des schémas électriques
- Présentation des schémas de base en électrotechnique
- Exercices sur les schémas du site

Module 2

BASES DE LA DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE

- Fonction des différents composants électrotechniques
- Sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs
- Caractéristiques principales et limites d'emploi
- Présentation du moteur asynchrone, couplages et lecture de plaques signalétiques
- Grandeurs et formules de base en régime triphasé (U, V, I, P, Q, S)

Module 3

DÉPARTS MOTEURS INDUSTRIELS (DMOT)

- Exposé des schémas de câblage des démarrages moteurs :
 - Direct
 - Inversion de sens
 - Étoile-triangle
 - Démarreurs
 - Variateurs de fréquence
 - Particularités de câblage et options
 - Contacteurs de bypass
 - Contacteurs de ligne
 - Filtres d'entrée et de sortie

MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %



DEBT | DÉPANNAGE DES INSTALLATIONS ET MOTEURS INDUSTRIELS

IDENTIFIER LA CAUSE D'UNE PANNE SUR
UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE

PUBLIC VISÉ

Technicien de maintenance, nouvel embauché en bureau d'études électricité, personnel de chantier

PRÉREQUIS

Connaître l'environnement d'une usine ou connaissance de base en grandeurs électriques

MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

RECHERCHE DE PANNES (PUISSANCE ET TÉLÉCOMMANDE)

Objectif : **Savoir déterminer l'origine d'une panne d'ordre électrique**

- Rappels sur l'utilisation d'un multimètre
- Méthodologie de recherche de panne sur une installation électrique
- Mise en pratique sur la plateforme de formation

CONTRÔLE D'ISOLEMENT BT

Objectif : **Savoir déterminer si un moteur asynchrone BT est défaillant**

- Contrôle de la résistance des enroulements
- Contrôle d'isolement au mégohmmètre (rappel des valeurs limites et des sources de pollution de l'isolant)
- Contrôle d'isolement des tableaux BT

Qualiopi
processus certifié

■ ■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Manipulations en plateforme
- 70 % pratique / 30 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Mise en pratique en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

BINS | BASES DE L'INSTRUMENTATION

CONNAÎTRE LES BASES DE L'INSTRUMENTATION INDUSTRIELLE ET PROCÉDER AU DÉPANNAGE BASIQUE



PUBLIC VISÉ

Technicien de maintenance, nouvel embauché en bureau d'études électricité

PRÉREQUIS

Connaître l'environnement d'une usine ou connaissance de base en grandeurs électriques

MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

PRINCIPES & TECHNOLOGIES PRINCIPALES D'INSTRUMENTATION

Objectif : Connaître la chaîne d'acquisition, du capteur à l'automate

- Présentation des types de capteurs, transmetteurs et actionneurs et représentation sur PID
- Principe de fonctionnement des signaux 4-20 mA, différence entre capteurs actifs et passifs
- Schémas de câblage des Entrées/Sorties automate
- Paramétrage d'un transmetteur sur le terrain

RECHERCHE DE PANNE

Objectif : Savoir déterminer l'origine d'une panne sur les circuits d'instrumentation

- Utilisation d'un générateur 4-20 mA
- Présentation des principales typologies de pannes
- Mise en pratique sur la plateforme de formation

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Manipulations en plateforme
- 70 % pratique / 30 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Mise en pratique en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %



BHTA

CONNAISSANCES ET MANŒUVRES DE BASE DU RÉSEAU HTA

COMPRENDRE LA STRUCTURE DU RÉSEAU HTA
ET EFFECTUER LES MANŒUVRES DE BASE



PUBLIC VISÉ

Techniciens intervenants dans les postes HTA



PRÉREQUIS

Connaissances de base en électricité



MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

- Structure du réseau électrique HTA
- Fonctions des différentes cellules du poste HTA
- Présentation des typologies de distribution industrielle :
 - Poste de livraison à comptage HTA et BT
 - Boucles
- Rôle du transformateur HTA/BT, explication de la plaque signalétique
- Fonctionnement et contrôle des dispositifs de protection transformateur (DGPT2, DMCR, BUCHHOLZ)
- Présentation des auxiliaires de base d'un poste HTA
- Manœuvres et consignations HTA/BT :
 - VAT inductives et capacitives sur extrémités droites et bornes embrochables
 - Débrochage d'un disjoncteur général BT
 - Déverrouillage des têtes sur le transformateur HTA (interfaces 250 A)
- Lecture d'une fiche de manœuvres (« PR40 »)
- Présentation des démarches, manœuvres et échanges de base entre le Gestionnaire du Réseau de Distribution (ex : ENEDIS) et les équipes d'intervention



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 10 % pratique / 90 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Validation des manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

IHTA | INTERVENANT EN POSTE PRODUCTEUR HTA

INTERVENIR DANS UN POSTE HTA & EFFECTUER LES PREMIÈRES INVESTIGATIONS



PUBLIC VISÉ

Techniciens intervenants dans les postes HTA



PRÉREQUIS

Connaissances de base en électricité
Lecture de schémas électriques



MODALITÉS

Durée : **2 jours (14 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

Module 1 - 1 jour

- Rappels sur la structure du réseau électrique HTA
- Fonctions des différentes cellules du poste HTA
Rôle et fonctions des relais de protections du poste (NF C 13-100, départs transformateurs)
- Exposés sur les types de défauts HTA, et cas autorisant le ré-enclenchement
- Consignation des défauts et perturbographies

Module 2 - 1 jour

- Rôle et fonctionnement de la protection de découplage (NF C 15-400/« GTE »)
- Rôle et fonctionnement du DEIE
- Fonctionnement des sources auxiliaires 48 V et méthodes de réarmement
- Manœuvres et consignations HTA/BT



— MOYENS TECHNIQUES

- Plateforme technique dédiée
- Manœuvres HTA/BT

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 10 % pratique / 90 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Validation des manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %



CENT | CENTRALE ÉLECTRIQUE

POUR TOUTES LES INDUSTRIES



PUBLIC VISÉ

Techniciens intervenants dans les postes HTA



PRÉREQUIS

Connaissances de base en électricité
Lecture de schémas électriques



MODALITÉS

Durée : **3 jours (21 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Manœuvres HTA/BT

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 50 % pratique / 50 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Validation des manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

Programme

Module 1 - 1 jour

Comprendre la centrale électrique

GÉNÉRALITÉS

- Les puissances en régime triphasé
- Les éléments constitutifs du réseau

L'ALTERNATEUR ET SON ENVIRONNEMENT IMMÉDIAT

- Constitution d'un alternateur
- L'excitation et ses différentes technologies
- Le statisme d'un régulateur de tension
- La régulation de vitesse
- Principe de régulation de vitesse d'une turbine
- Le statisme de la régulation de vitesse
- Couplage
- Conséquences d'un faux-couplage
- Conditions de couplage, de synchrocheck et du synchrocoupleur
- Conduite manuelle
- Le synoptique de la centrale (boutons, indicateurs, etc.)
- Comment agir sur la tension et la fréquence ?
- Comment réagir en cas de dérive ?

Module 2 - 1 jour

RÉGULATIONS DE CHARGES À PLUSIEURS MACHINES

- Acquisition des grandeurs de régulation
- Régulation de tension et fréquence
- Répartition de puissances actives et réactives
- Régulation de contre-pression
- Réaction des régulations lors du passage en manuel d'une machine

Module 3 - 1 jour

LES PROTECTIONS DE LA CENTRALE

- La protection de découplage, utilité et principes
- La protection alternateur et ses fonctions
- Comment réagir en cas de défaut ?
- L'extraction des perturbographies





RHTA | RACCORDEMENT HAUTE TENSION

COMPRENDRE ET CONFECTIONNER LES EXTRÉMITÉS HTA



PUBLIC VISÉ

Monteur, chef de chantier et conducteur de travaux



PRÉREQUIS

Connaissance des réseaux HTA



MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **2 à 8**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

- Présentation des types de câbles
- Explications théoriques des différents accessoires et types de câble
- Confection pratique des extrémités
- Petits rappels pratiques

Qualiopi
processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Espace technique dédié

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Confection en plateforme
- 50 % pratique / 50 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

AUTOM1 | AUTOMATISME INITIATION

SENSIBILISER AU DOMAINE
DE L'AUTOMATISME INDUSTRIEL



PUBLIC VISÉ

Toute personne travaillant dans le secteur industriel



PRÉREQUIS

Personne non-automaticienne



MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

Qualiopi
processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

GÉNÉRALITÉS

- Définition et utilisation de l'automatisme dans le secteur industriel
- Les bases de l'automatisme : comprendre, concevoir et réceptionner
- Les analyses fonctionnelles et PID (Process and Instrument Diagram)
- Les listes moteurs & Entrées/Sorties automate

DÉFINITION DES SOLUTIONS SELON BESOIN

- Découverte des différents langages (LADDER, LIST, BLOC Fonctionnel, Grafcet, etc.)
- Présentation des différents types réseaux terrain (profinet, profibus, modbus tcp, modbus série, etc.)
- Présentation des architectures réseaux et matériels
- Définition des équipements usuels : alimentations, automates, cartes, interfaces, PC, IHM, etc.

LES ESSENTIELS

- Adaptation de l'étude aux besoins demandés : comment définir le matériel et les communications ?

MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Catalogues constructeurs

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 50 % pratique / 50 % théorie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Exercices de bureau d'études et manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %



AUTOM2 | AUTOMATISME ÉLÉMENTAIRE*

COMPRENDRE ET DÉPANNER LES SYSTÈMES D'AUTOMATISME INDUSTRIEL

* La formation AUTOM2 inclut la formation AUTOM1

PUBLIC VISÉ

Bureaux d'études, personnes dédiées
à la maintenance

PRÉREQUIS

Personne de niveau initial

MODALITÉS

Durée : **2 jours (14 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Catalogues constructeurs

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 50 % pratique / 50 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Exercices de bureau d'études et manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

Programme

Qualiopi
processus certifié

■ ■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

GÉNÉRALITÉS

- Définition et utilisation de l'automatisme dans le secteur industriel
- Les bases de l'automatisme : comprendre, concevoir et réceptionner
- Les analyses fonctionnelles et PID (Process and Instrument Diagram)
- Les listes moteurs & Entrées/Sorties automate

DÉPANNAGE

- Se connecter à un automate (logiciel, réseau, etc.)
- Chercher une variable dans un API (Automate Programmable Industriel) ou une supervision (globale ou HMI)
- Forcer et/ou visualiser l'état d'une variable automate
- Analyser un problème et chercher les pannes (méthodologie et étapes à suivre)
- Modification basique (ajout Entrées/Sorties automate, temporisation, condition, etc.)
- Analyser un problème de communication

LES ESSENTIELS

- Appréhender les causes d'une panne et savoir y remédier
- Réaliser une sauvegarde automate

AUTOM3 | AUTOMATISME AVANCÉ*

DÉVELOPPER ET CONCEVOIR DES SOLUTIONS ÉLÉMENTAIRES EN AUTOMATISME INDUSTRIEL

* La formation AUTOM3 inclut les formations AUTOM1 et AUTOM2



PUBLIC VISÉ

Automaticien ou
Électrotechnicien / Automaticien

PRÉREQUIS

Personne de niveau basique

MODALITÉS

Durée : **3 jours (21 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

GÉNÉRALITÉS

- Définition et utilisation de l'automatisme dans le secteur industriel
- Les bases de l'automatisme : comprendre, concevoir et réceptionner
- Les analyses fonctionnelles et PID (Process and Instrument Diagram)
- Les listes moteurs & Entrées / Sorties automate
- Organisation d'un projet

DÉVELOPPER ET CONCEVOIR

- Définition matériel (automate, supervision et réseau)
- Définition d'un standard
- Création d'une architecture système
- Programmation automates et supervision
- Plateforme d'essais et FAT et SAT
- Mise en service

LES ESSENTIELS

- Appréhender les causes d'une panne et savoir y remédier
- Réaliser une sauvegarde automate
- Pratique sur le développement des programmes automate et en supervision

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Catalogues constructeurs

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 50 % pratique / 50 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Exercices de bureau d'études et manipulations en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

— API

- Schneider (PL7-Pro, UNITY et EcoStruxure)
- Siemens (STEP 7, TIA Portal)
- Rockwell Allen-Bradley (RSLogix 5/500/5000)

— IHM

- Schneider (Vijeo Designer)
- Wonderware (InTouch)
- Siemens (WinCC Pro, WinCC Unified)
- Rockwell Allen-Bradley (FactoryTalk View Machine Edition)
- PcVue

HABBBH INIT

PRÉPARATION À L'HABILITATION ÉLECTRIQUE INITIALE

PERMETTRE AU PERSONNEL D'INTERVENIR SUR DES INSTALLATIONS
BT ET HT, DANS LE RESPECT DES CONSIGNES DE SÉCURITÉ

PUBLIC VISÉ

Personnel effectuant des travaux,
des interventions d'ordre électrique et/ou
des consignations pour d'autres personnes
et/ou des essais (de 0 à 50 kV)

PRÉREQUIS

Connaissances de base en électricité

MODALITÉS

Durée : **4 jours (28 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 8**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**



Qualiopi
processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

Programme

COMPRENDRE L'ÉLECTRISATION

- Rappels sur l'électricité
- Les dangers de l'électricité et les mécanismes de l'électrisation

OPÉRATIONS ÉLECTRIQUES ET INTERVENTIONS

- Définitions : ouvrages, opérations, zones, locaux
- Règles générales de sécurité de la norme NF C 18-510/A2
- Connaître les principes de l'Habilitation Électrique BT/HT
- Connaître et comprendre les appareillages BT et HT
- Savoir évaluer le risque électrique et la prévention adaptée
- Organiser la sécurité électrique en BT et HT
- S'approprier les réflexes de la prévention électrique
- Comprendre et mettre en œuvre la consignation, l'organisation des travaux, les échanges de documents, la prévention pendant les travaux
- S'approprier la communication et la prévention

INCIDENTS ET ACCIDENTS SUR LES OUVRAGES ÉLECTRIQUES

- Conduite à tenir en cas d'accident ou d'incendie d'origine électrique

PRATIQUE

- S'approprier la consignation pour travaux et interventions
- Comprendre et gérer les travaux
- Comprendre et mettre en œuvre la prévention
- Savoir analyser les risques durant les travaux électriques
- Savoir travailler en équipe en sécurité
- Estimer et mettre en pratique les mesures de prévention
- Savoir utiliser correctement les EPI et les EPC

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Installations réelles et fonctionnelles (BT)

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'explications techniques et de manipulations sur plateforme
- Mises en situations sur base de cas réels

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- QCM final ludique sur smartphone
- Évaluation pratique sur plateforme par jeux de rôles et mises en situations
- Délivrance d'une attestation de formation et d'une proposition de titre d'habilitation pour votre employeur

HABBH REC

RECYCLAGE DE L'HABILITATION ÉLECTRIQUE INITIALE

PERMETTRE AU PERSONNEL D'INTERVENIR SUR DES INSTALLATIONS
BT ET HT, DANS LE RESPECT DES CONSIGNES DE SÉCURITÉ

PUBLIC VISÉ

Personnel préalablement effectuant des travaux, des interventions d'ordre électrique et/ou des consignations pour d'autres personnes et/ou des essais (de 0 à 50 kV)

PRÉREQUIS

Connaissances de base en électricité.
Posséder un titre d'habilitation arrivant à échéance ou juste échu.

MODALITÉS

Durée : **2 jours (14 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 8**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**



Programme

COMPRENDRE L'ÉLECTRISATION

- Rappels sur les dangers de l'électricité et les mécanismes de l'électrisation

OPÉRATIONS ÉLECTRIQUES ET INTERVENTIONS

- Définitions : ouvrages, opérations, zones, locaux
- Règles générales de sécurité de la norme NF C 18-510/A2
- Rappel des principes de l'Habilitation Électrique BT/HT
- L'évaluation du risque électrique et sa prévention
- Le matériel BT et HT
- L'organisation de la sécurité électrique en BT et HT
- Les réflexes de la prévention électrique
- La consignation, l'organisation des travaux, les échanges de documents, la prévention pendant les travaux

INCIDENTS ET ACCIDENTS SUR LES OUVRAGES ÉLECTRIQUES

- Conduite à tenir en cas d'accident ou d'incendie d'origine électrique

PRACTIQUE

- Rappels sur la consignation pour travaux et interventions
- Rappels sur la gestion des travaux et de la prévention
- Comment analyser les risques durant les travaux électriques et travailler en équipe en sécurité
- Estimer et mettre en pratique les mesures de prévention
- Rappels sur l'utilisation des EPI et des EPC

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée
- Installations réelles et fonctionnelles (BT)

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'explications techniques et de manipulations sur plateforme de retour d'expérience et de cas réels pour chaque stagiaire

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- QCM final ludique sur smartphone
- Évaluation pratique sur plateforme par jeux de rôles et mises en situations
- Délivrance d'une attestation de formation et d'une proposition de titre d'habilitation pour votre employeur (symboles reconduits)

ATEX0 | ATEX NIVEAU 0, CIRCULATION ET TRAVAIL SANS MODIFICATION

SENSIBILISER EN ZONE ATEX

PUBLIC VISÉ

Personnel non technique : administratif, logistique, visiteurs, nouveaux arrivants...
Toute personne circulant ponctuellement en zone ATEX.

Ne concerne pas le personnel réalisant des travaux de maintenance ou modifications en zone ATEX.

PRÉREQUIS

Une connaissance de base du site de travail ou de son environnement industriel est recommandée

MODALITÉS

Durée : **0,5 jour (4 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 12 max**

Logistique : **Accueil café**

Tarif : **Nous consulter**

Programme

GÉNÉRALITÉS

- Comprendre ce qu'est une atmosphère explosive (ATEX) et les mécanismes de l'explosion
- Identifier les risques d'explosion liés aux gaz, vapeurs ou poussières
- Adopter les bons comportements lorsqu'on travaille ou circule à proximité d'une zone ATEX

CONTENU DE LA FORMATION

- Zonage ATEX
- Fondamentaux d'une ATEX
- Sources d'inflammation courantes
- Règles de sécurité générales pour circuler et travailler en zone ATEX
- Étude de cas et évaluation



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- 20 % pratique / 80 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM

ATEX1 | ATEX NIVEAU 1, CHARGÉE D'EXÉCUTION

CONCEPTION, RÉALISATION ET MAINTENANCE DES INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES EN ZONE ATEX



PUBLIC VISÉ

Personnel technique et opérationnel, agents de maintenance, opérateurs de production, techniciens intervenant en zone ATEX



PRÉREQUIS

Une connaissance de base du site de travail ou de son environnement industriel est recommandée. Avoir des connaissances en règles d'installations électriques.



MODALITÉS

Durée : **1,5 jours (11 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 10**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme



La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

GÉNÉRALITÉS

- Comprendre les phénomènes d'explosion liés aux gaz, vapeurs et poussières
- Identifier les zones ATEX et les risques associés, le matériel et leur marquage
- Comprendre la réglementation ATEX applicable aux lieux de travail
- Appliquer les règles de sécurité lors d'interventions et prévenir les risques d'explosion

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappels fondamentaux ATEX
- Réglementation ATEX
- Zonage ATEX
- Sources d'inflammation et prévention
- Matériel et équipements ATEX
- Règles d'intervention en zone ATEX
- Études de cas, exemples et évaluation

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Espace technique dédié

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- 30 % pratique / 70 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM

ATEX2 | ATEX NIVEAU 2, PERSONNE AUTORISÉE

CONCEPTION, RÉALISATION ET MAINTENANCE DES INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES EN ZONE ATEX



PUBLIC VISÉ

Personnels encadrant technique, chefs d'équipe, responsables travaux neufs et/ou maintenance, responsables de chantiers et/ou de projets en zone ATEX



PRÉREQUIS

Une connaissance de base du site de travail ou de son environnement industriel est recommandé. Avoir des connaissances en règles d'installations électriques.



MODALITÉS

Durée : **3 jours (21 heures) + 2 h de vidéo pédagogiques en amont**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 12**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

Programme



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

- Généralités concernant les phénomènes d'explosion de gaz et de poussières
- La réglementation applicable aux utilisateurs de matériels ATEX (Directive ATEX 1999/92/CE)
- La réglementation concernant les matériels destinés à être installés et utilisés en atmosphère explosible (directive 2014/34/UE)
- Les principes généraux du classement de zones (gaz et poussières)
- Les différents modes de protection électriques normalisés
- Les règles de conception, de réalisation et de maintenance des installations électriques en atmosphères explosives
- Le marquage ATEX des matériels électriques et les différents types de certificats
- Les règles d'intervention en ATEX
- L'articulation et le contenu du Document relatif à la protection contre les explosions (DRPCE)
- L'analyse de risque des matériels non ATEX implantés en zone ATEX pour validation dans le DRPCE
- Les règles de protection applicables aux matériels implantés en ATEX : gaz, poussières
- Les bonnes pratiques de maintenance et d'inspection des matériels ATEX sur site
- La mise en pratique du référentiel de certification Ism-ATEX
- Examen de certification Ism-ATEX niveau 2E (Électrique)

— MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Espace technique dédié

— MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- 20 % pratique / 80 % théorie

— MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continue
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

SST | SAUVETEUR SECOURISTE DU TRAVAIL

CONNAÎTRE LES GESTES DE PREMIERS SECOURS DANS LE CADRE DE SON ACTIVITÉ PROFESSIONNELLE



PUBLIC VISÉ

Personnel devant connaître les gestes de premiers secours dans le cadre de son activité professionnelle, ou devant faire partie de l'effectif des secouristes imposés par le Code du Travail



PRÉREQUIS

Aucun prérequis spécifique



MODALITÉS

Durée : **2 jours (14 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 10 (4 minimum)**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- 50 % pratique / 50 % théorie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM et pratique des gestes
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

Programme



GÉNÉRALITÉS

- Préparer un diplôme SST délivré par la Caisse Régionale d'Assurance Maladie conformément au programme établi par l'INRS
- Participer à l'amélioration de la sécurité en entreprise grâce au développement de la prévention
- Être capable d'intervenir efficacement face à une situation d'accident
- Mettre en application dans le respect de l'organisation de l'entreprise et des procédures spécifiques, ses compétences en matière de prévention, au profit de la santé et de la sécurité du travail

MODULE THÉORIQUE

- Le rôle du SST dans la santé et la sécurité au travail
- Les conduites à tenir face à une situation d'accident :
 - protéger
 - de protéger à prévenir
 - examiner
 - faire alerter
 - de faire alerter à informer
 - secourir

MODULE THÉORIQUE

- Exposés interactifs, démonstrations, études de cas, mises en situation d'accidents du travail simulés

Informations techniques et organisationnelles (dans le cadre d'une formation en entreprise) : les équipements suivants seront obligatoirement à disposition du formateur pendant toute la durée de la formation : sol propre et suffisamment spacieux pour les exercices pratiques.

SST MAC | SAUVETEUR SECOURISTE DU TRAVAIL MAC

CONNAÎTRE LES GESTES DE PREMIERS SECOURS
DANS LE CADRE DE SON ACTIVITÉ PROFESSIONNELLE



PUBLIC VISÉ

Personnel devant connaître les gestes de premiers secours dans le cadre de son activité professionnelle, ou devant faire partie de l'effectif des secouristes imposés par le Code du Travail



PRÉREQUIS

Aucun prérequis spécifique



MODALITÉS

Durée : **1 jour (7 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 10 (4 minimum)**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- 50 % pratique / 50 % théorie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM et pratique des gestes
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

Programme



Qualiopi
processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
La certification qualité a été délivrée
au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

GÉNÉRALITÉS

- Préparer un diplôme SST délivré par la Caisse Régionale d'Assurance Maladie conformément au programme établi par l'INRS
- Participer à l'amélioration de la sécurité en entreprise grâce au développement de la prévention
- Être capable d'intervenir efficacement face à une situation d'accident
- Mettre en application dans le respect de l'organisation de l'entreprise et des procédures spécifiques, ses compétences en matière de prévention, au profit de la santé et de la sécurité du travail

MODULE THÉORIQUE

- Le rôle du SST dans la santé et la sécurité au travail
- Les conduites à tenir face à une situation d'accident :
 - protéger
 - de protéger à prévenir
 - examiner
 - faire alerter
 - de faire alerter à informer
 - secourir

MODULE THÉORIQUE

- Exposés interactifs, démonstrations, études de cas, mises en situation d'accidents du travail simulés

Informations techniques et organisationnelles (dans le cadre d'une formation en entreprise) : les équipements suivants seront obligatoirement à disposition du formateur pendant toute la durée de la formation : sol propre et suffisamment spacieux pour les exercices pratiques.

MK School

CENTRE DE FORMATION POUR L'ÉNERGIE & LE PROCESS

Bâtiment « Le Sextant »
2, rue de la Croix Chaudron - CS 30001
F - 51500 Saint-Léonard

✉ : contact@mk-school.fr

☎ : +33 (0)3 52 62 04 00

🌐 : www.mk-school.fr

🌐 : MK School

Formations accessibles aux personnes en situation de handicap.



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION